

stair<sup>★</sup>

**SW-12R II**

CNC-Langdrehautomaten

NEU



**SW**  
**12R II**

# DER NEUE IN DER SW-REIHE: SW-12R II

Auf Basis der renommierten SW-7 wurde der neue SW-12R II Langdrehautomat entwickelt. Neben einem geringen Platzbedarf macht ihn der universelle Einsatz als Lang- und Kurzdreher überaus attraktiv. Die hohen Drehzahlen an Haupt- und Gegenspindel (15.000 1/min) sowie eine komplett unabhängige Bearbeitung mit 3 Werkzeugsystemen zeichnen den neuen SW-12R II aus.

## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Antriebsleistung Haupt- und Gegenspindel 3,7 kW
- Spindeldrehzahl Haupt- und Gegenspindel bis 15.000 1/min
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Geringer Platzbedarf

## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 8 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen

## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser		12 mm / 13 mm (Option)
Spindelstockhub		135 mm / 30 mm (Kurzdreher)
Bearbeitungsmöglichkeiten		
C-Achse		Hauptspindel
C-Achse		Gegenspindel

**SW**  
**12R II**



# TECHNISCHE MASCHINENDATEN

## ALLGEMEINE DATEN

Anzahl der Achsen gesamt	10
Max. Eilganggeschwindigkeit	35 m/min
Kapazität Kühlmittel tank	139 Liter
Abmessung	1.995 x 920 x 1.700 mm
Gewicht	ca. 2.100 kg

## HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	6
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten 1	X1 / Y1-Achse
Linearschlitten 2	X3 / Y3-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm / 13 mm (Option)
Max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	135 mm / 30 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	3,7 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	15.000 1/min

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	7 Stück (□ 10 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	6 Stück (ER11) (+ α Werkzeuge)
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	1,2 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung	12.000 1/min

## RÜCKSEITE

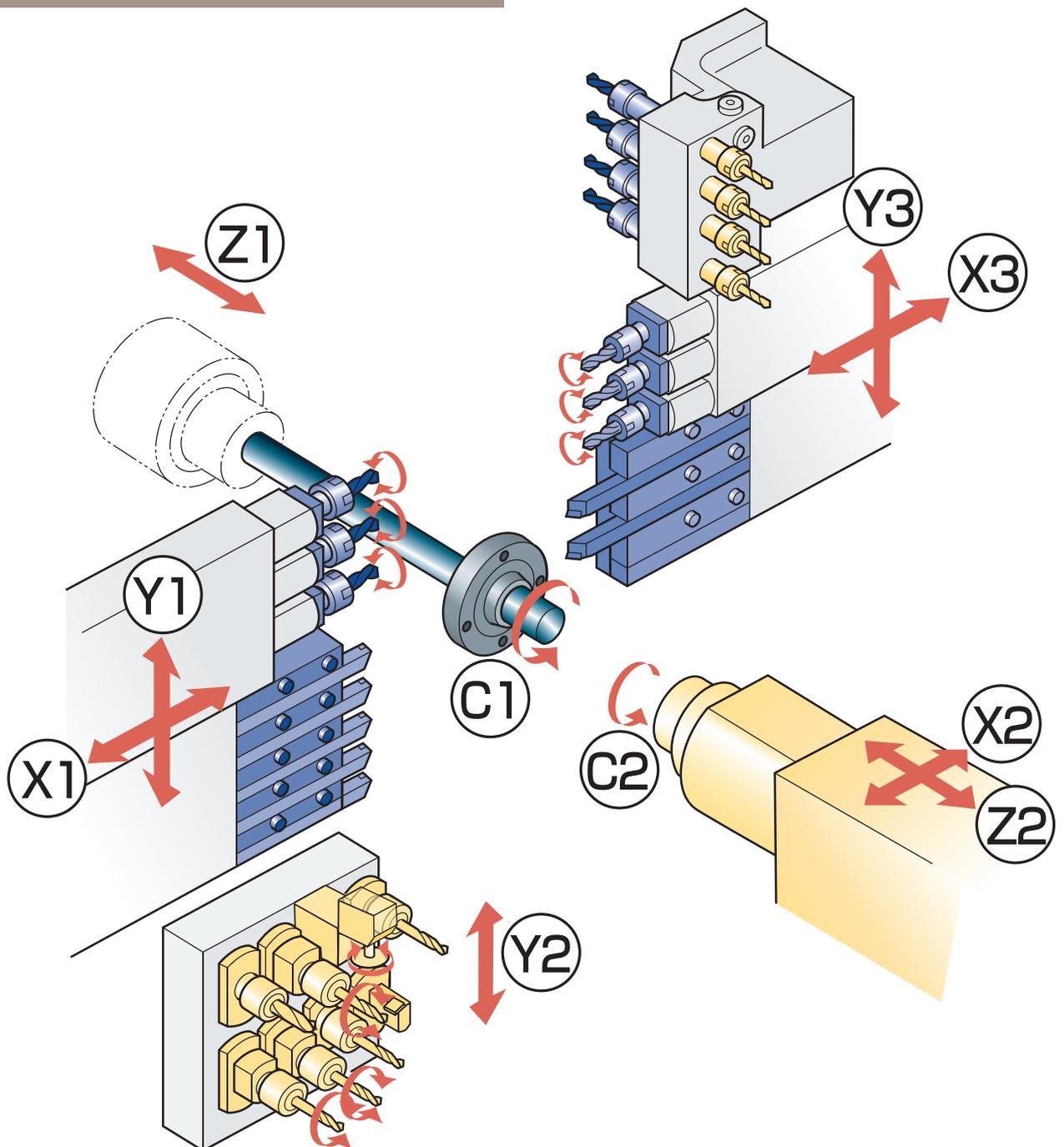
Anzahl der Achsen	4
Gegenspindel	Z2 / X2 / C2-Achse
Höhenachse Rückseitenbearbeitung	Y2
Max. Abgreifdurchmesser	12 mm / 13 mm (Option)
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	3,7 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	15.000 1/min

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Antrieb (Standard) / Werkzeugstationen	8 Stück (8 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	12.000 1/min



## KINEMATIK SW-12R II



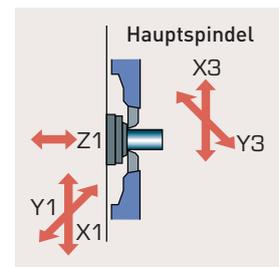
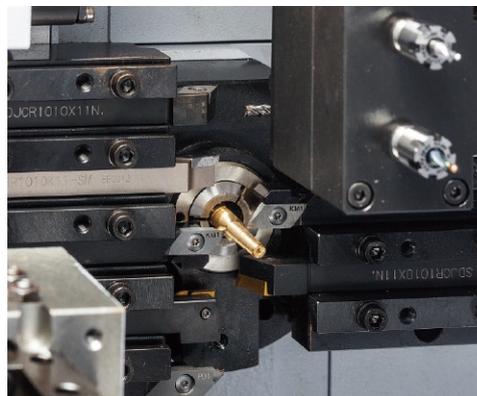
# SW

## 12R II

# BEARBEITUNGS- BEISPIELE

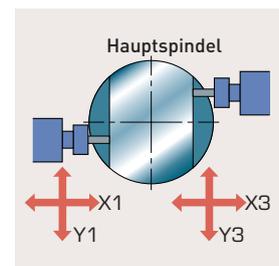
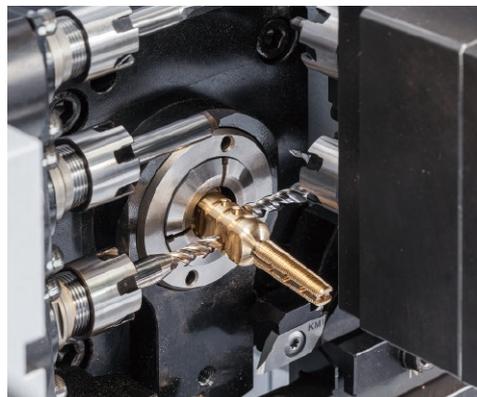
### Simultandrehen.

Schruppen und Schlichten synchron.



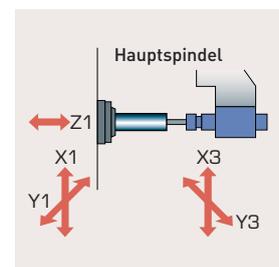
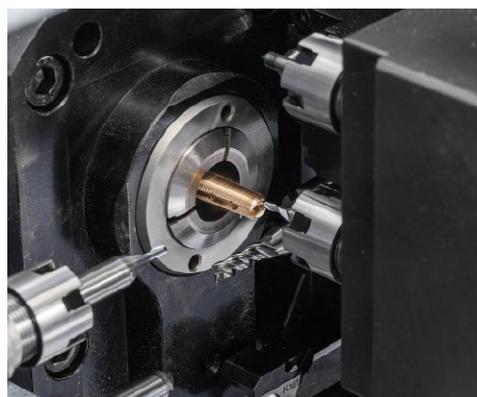
### Doppelseitige Querbearbeitung.

Schlüsselflächen können mit zwei Fräsern gleichzeitig gefräst werden.



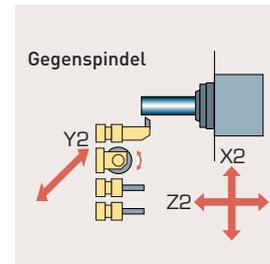
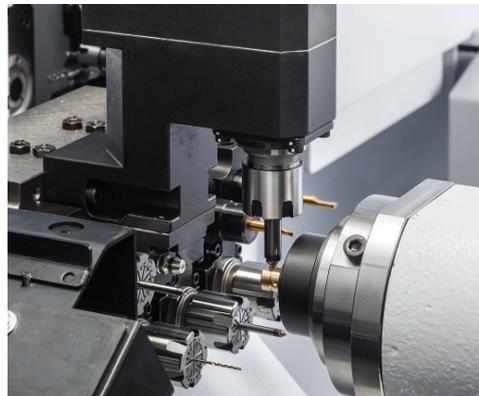
### Außermittige Bearbeitung.

Ist mit vielen, optional erhältlichen, Frontalbohrapparaten jederzeit möglich.

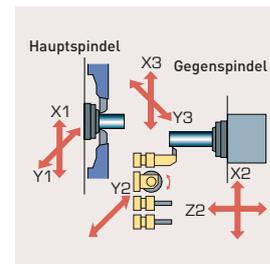
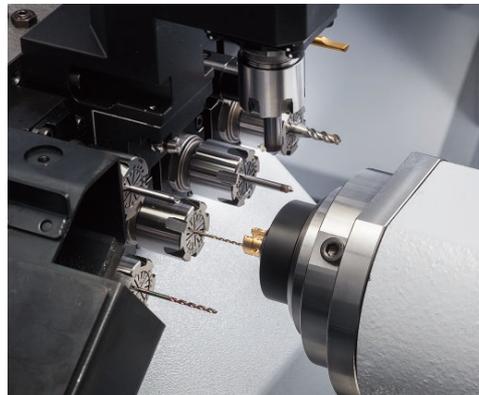


## Rückseitige Bearbeitung.

Eine komplett zeitverdeckt arbeitende Rückseitenbearbeitung mit zusätzlicher Höhenachse steht zur Verfügung, z.B. zum Querbohren oder Schlitzen.



Zusätzlich kann das an der Hauptspindel gefertigte Teil zeitverdeckt an der Abstechseite mit angetriebenen Einheiten fertig bearbeitet werden, z.B. Fräsen, Querbohren, Schlitzen, Außermittigbohren usw.



# SW

## 12R II

# AUSZUG AUS DEM WERKZEUGPROGRAMM



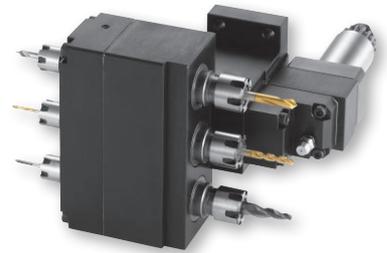
**101-52**

Querböhrerapparat ER11  
auch in ER8 erhältlich



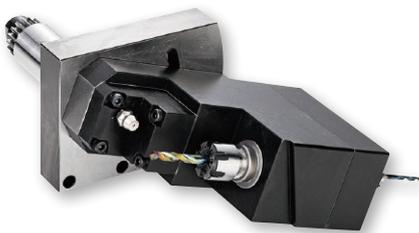
**101-16**

3-fach Grundhalter Ø 22mm  
für Hochfrequenzspindel



**101-53**

3-Spindel Frontalbohrerapparat  
ER11/ER8 (Haupt- und Gegen-  
spindel)



**101-58**

Winkelverstellbarer  
Bohrerapparat ER11/ER8  
(Haupt- und Gegen-  
spindel)



**101-55**

Schlitzapparat Säge Ø 50 x 13 mm

Eine Gesamtübersicht und detaillierte Informationen finden Sie im Internet unter [www.star-tools.eu](http://www.star-tools.eu)



**101-61**

Mehrkantschlagapparat



**101-59**

Aussengewindewirbelapparat



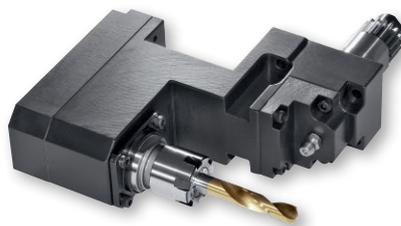
**OR1-61**

Frontalbohrapparat ER16  
(Gegenspindel)



**7.076.165**

Schlitzapparat Säge  $\varnothing$  50 x 13 mm  
(Gegenspindel)



**OR1-51**

Querbohrapparat ER16  
(Gegenspindel)

# SW 12R II

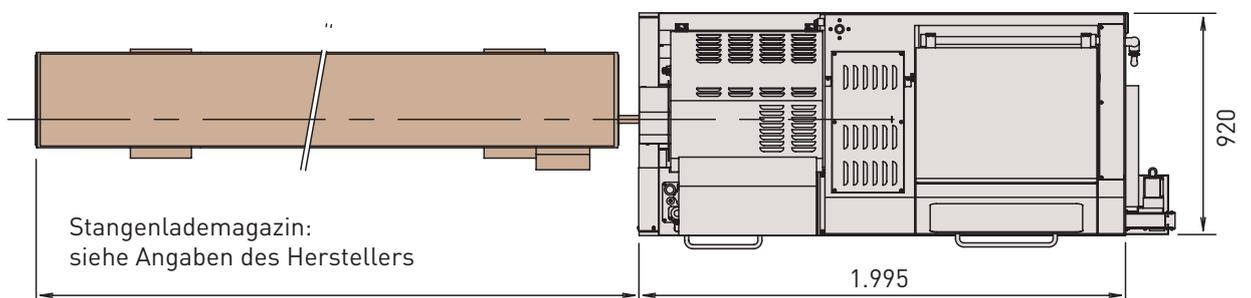
## ZUBEHÖR SERVICE

### STANDARDZUBEHÖR

- CNC-Steuerung FANUC 31i-B5
- C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Synchron angetriebene Führungsbuchseinheit
- 5-fach Werkzeughalter auf Linearschlitten 1
- 2-fach Werkzeughalter auf Linearschlitten 2
- 3-fach Antrieb inkl. 3 Querbohrapparate auf Linearschlitten 1
- 3-fach Antrieb inkl. 3 Querbohrapparate auf Linearschlitten 2
- Bohreinrichtung für front-/ rückseitige Stirnseitenbearbeitung, mit 4 Bohrpiloten
- Rückseitenbearbeitung mit 8 Werkzeugstationen inkl. Bohrpiloten
- Antriebseinrichtung für Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung auf 8 Stationen
- Abstechstahlbruchsicherung
- Teileauswurfkontrolle
- Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- Zentralschmierung

### STEUERUNGSOPTIONEN IM STANDARDLIEFERUMFANG:

- Metrische Eingabe
- Schneidenradienkompensation
- Konstante Schnittgeschwindigkeit für Hauptspindel und Gegenspindel
- Mehrfachwiederholzyklen
- Betriebsstundenanzeige
- Werkstückzähler
- Automatische Abschaltfunktion der Stromversorgung
- Schnittstellen zum Ein- und Auslesen der Daten
- Programmablauf mit Handrad steuerbar



# SW

## 12R II

### KOMPATIBLES ZUBEHÖR

Spannzangen und Führungsbuchsen von star\* CNC-Langdrehautomaten der SW-12R II Baureihe sind kompatibel mit der SB-12R G.



### SCHULUNGEN

Die STAR Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.

### PERIPHERIE

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z. B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration zur Verfügung.



### KÜHLSCHMIERSTOFFE

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

### LADEMAGAZINE

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.



### SPÄNEFÖRDERER

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.





---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)