

INFOstar

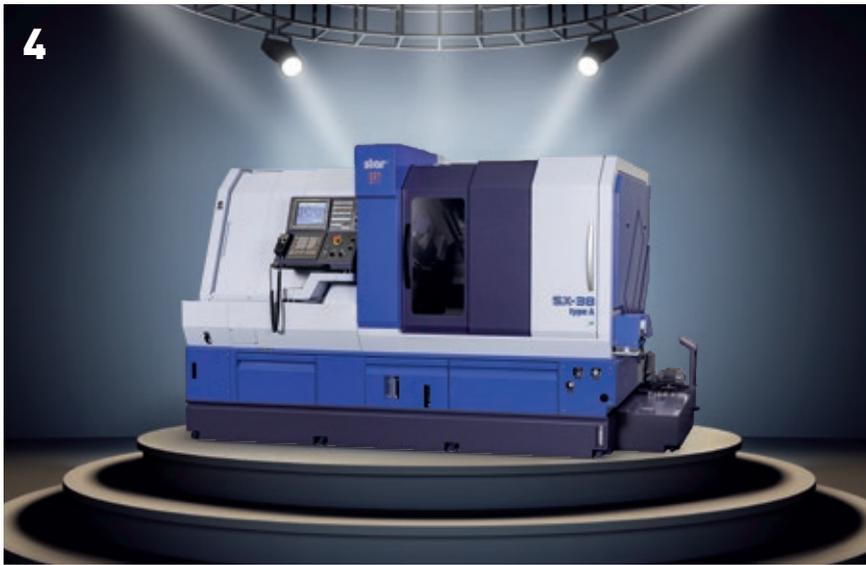
Kundenzeitschrift der STAR Micronics GmbH

**DAS A IN DER X-KLASSE
BEI STAR***

**KÜHLEN DIREKT
AN DER SCHNEIDE**

**KOMPAKTE FLEXIBILITÄT
DER NEUE STAR* HSL
HIGH SPEED LOADER**





4

4 **Das A in der X-Klasse**
Die vielseitige star* SX-38 type A

10 **Schnittkraft digital im Blick**
Schnittkraftüberwachung als nachrüstbare Lösung entwickelt

12 **Kühlen direkt an der Schneide**
Wo gezielt gekühlt wird, fallen die Späne besser

14 **Ihr Katalog-Unikat**
Passgenau und griffbereit: Der star* Werkzeugkatalog

16 **ALLSTARS, YOUNGSTARS und OLDSTARS**
Viele Gründe zum Feiern

22 **Kompakte Flexibilität**
Der neue star* High Speed Loader HSL II

30 **Schnellster Service 24/7**
Das neue STAR Micronics Kundenportal



10



12



14



16



22



30

***Im tiefen Tal kann man schon das Licht am Horizont sehen.
Durchhalten, Lösungen finden, Hoffnung schöpfen.
Und am Ende: Aufatmen!***

Betina Graf

Liebe Leserinnen und Leser,

ja, mit der Corona-Krise steht die Welt Kopf. Verdeutlichen wir uns, dass die Gesundheit unser höchstes Gut ist, zu dessen Erhaltung wir alle gemeinsam beitragen können. Ich weiß nicht, wie es Ihnen geht, doch bei mir kommt langsam Hoffnung auf: Ich bin zuversichtlich, dass wir es gemeinsam schaffen und gute Lösungen finden werden, um das normale Leben langsam wieder hochzufahren.

Es ist uns daher eine besonders große Freude, Ihnen unseren neuen INFOstar mit vielen spannenden Themen zu präsentieren. Die aktuelle Ausgabe unseres Kundenmagazins zeigt Ihnen wieder viel Neues und Wissenswertes zum Thema „Drehen“ im Hause STAR Micronics und verdeutlicht, dass auch bei uns die Zeit nicht stillstand – vielmehr hat sich einiges getan: Wir haben weiterentwickelt, an technischen Ideen gearbeitet und diese überzeugend umgesetzt.

So dürfen Sie sich zusammen mit uns auf ein neues star* Highlight freuen: die SX-38 type A. Auch haben wir uns ausführlich mit dem Thema Schnittkraftüberwachung beschäftigt. So können wir Ihnen nun eine professionelle Möglichkeit anbieten, Ihre vorhandene star* Maschine damit nachzurüsten. Zudem geht unser kompaktes und flexibles Lademagazin mit oder ohne integrierter Hochdruckeinheit in Serie. Und schließlich arbeiten wir an einem Online-Kundenportal, das Ihnen 24/7 umfassende Servicedienste bietet.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann wünsche ich Ihnen viel Spaß bei der Lektüre! Benötigen Sie zu einem unserer Themen weitere Informationen, sind wir selbstverständlich gerne für Sie da.

Danke, dass wir weiterhin auf Sie zählen können. Wir wünschen Ihnen von Herzen alles Gute – und bleiben Sie vor allem gesund!

Mit besten Grüßen

Michael Seibold
Geschäftsführer



IMPRESSUM

Ausgabe 39 / September 2021

HERAUSGEBER/REDAKTION:
STAR Micronics GmbH

GESTALTUNG:
Werbeagentur Regelmann
Pforzheim · Germany
www.regelmann.de

ERSCHEINUNGSWEISE:
INFOstar erscheint jährlich und wird an Kunden, Interessenten und Mitarbeiter von STAR Micronics kostenlos verteilt.

Falls Sie dieses Magazin nicht bereits schon persönlich zugeschickt bekommen haben und Sie an den weiteren Ausgaben interessiert sind, senden Sie uns eine E-Mail an:
info@starmicronics.de

COPYRIGHT:
STAR Micronics GmbH
Alle Rechte liegen beim Herausgeber. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DAS A IN DER

SX

38

type A

"Smart-Sensorik"
Wärmekompensation



X-KLASSE

Die vielseitige star* SX-38 type A hat sich seit ihrer Vorstellung 2019 zum wahren Renner entwickelt – das hat uns zwar kaum überrascht, aber natürlich angespornt. Die unterschiedlichen Werkzeughalter der Revolver bieten Ihnen hier die Qual der Wahl; bei der Rückseitenbearbeitung wurde die Befestigung der Halter mit von vorn leicht zugänglichen Klemmschrauben optimiert. Die star* SX-38 type A bleibt somit das ideale Modell, wenn Sie Ihre Maschine besonders vielseitig einsetzen möchten. So lässt sie sich u. a. vom Lang- zum Kurzdreher umrüsten.

ALLGEMEINE DATEN

- Insgesamt 12 Achsen
- 30 m/min max. Eilgangsgeschwindigkeit
- ca. 3.405 x 1.430 x 2.005 mm (L x B x H)
- 375 Liter Kühlmittel tank

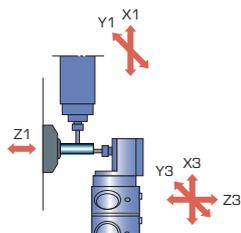
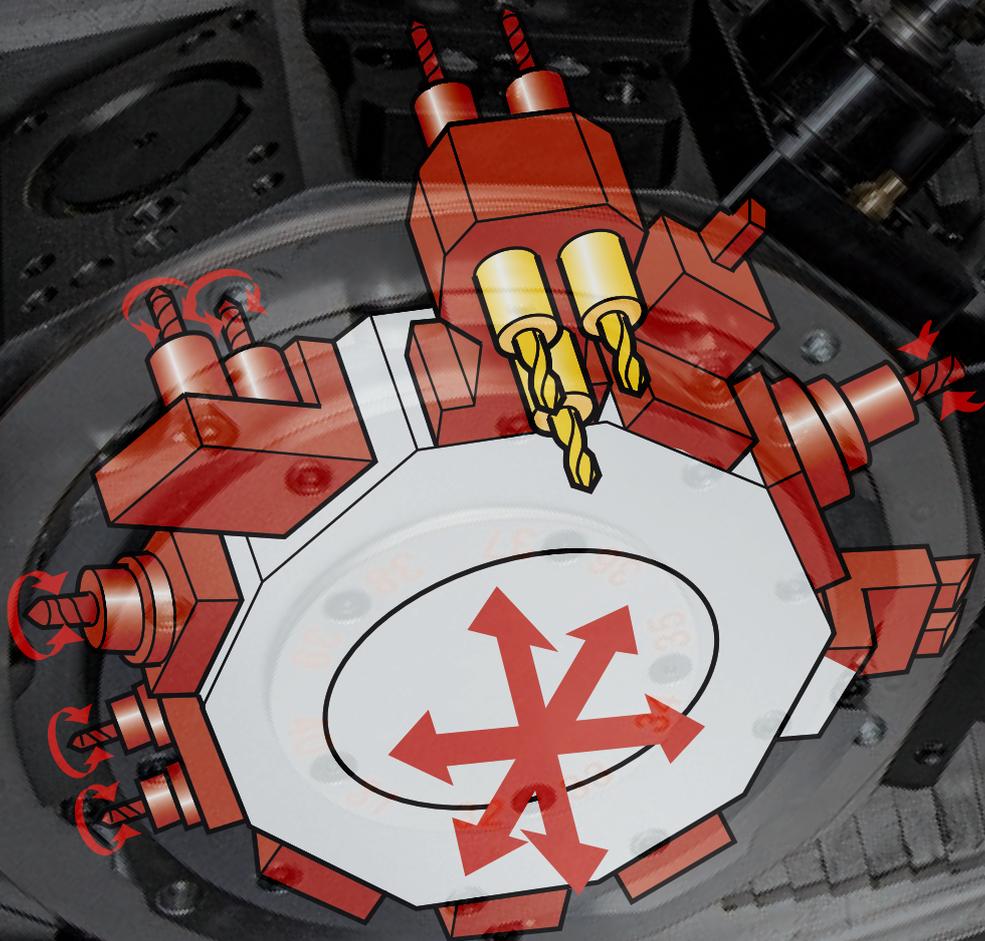
DIE VORTEILE

- Per Umrüstung als Lang- oder Kurzdreher nutzbar
- Rückseitenbearbeitung komplett unabhängig
- FANUC 31i-B5 Steuerung, bewegliches Bedienpult
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearschlitten
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Zusätzliche Längsachse auf dem Revolver
- 4 kW Revolver-Antriebsleistung
- Neuartiger automatischer Teileauswurf



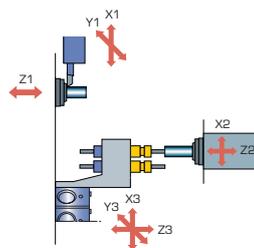
SX-38

BEARBEITUNGS- BEISPIELE



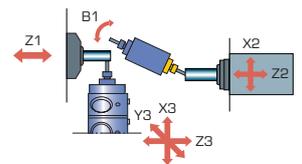
Simultanbearbeitung.

Querbohren und (Frontal-) fräsen oder Drehen und Bohren mit unterschiedlichen Vorschüben. Für die verschiedenen Bearbeitungen kann der jeweils optimale Vorschub gewählt werden.



Zeitverdeckte Bearbeitung.

Hauptseitenbearbeitung auf dem Linearschlitten und Rückseitenbearbeitung mit dem Revolver ist zeitgleich möglich.



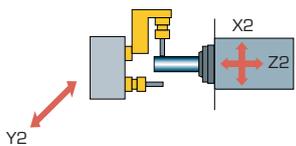
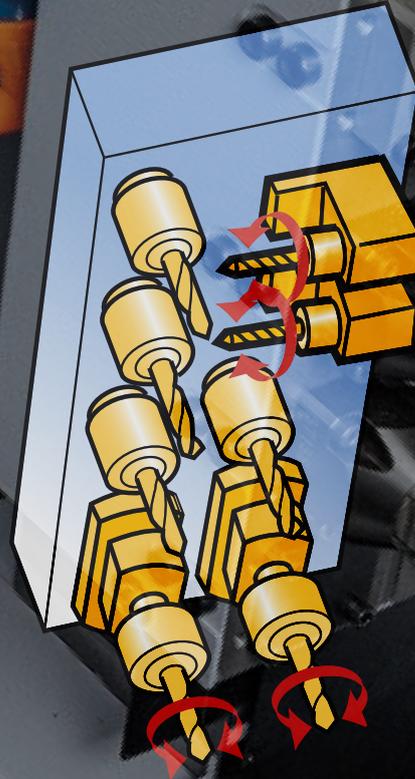
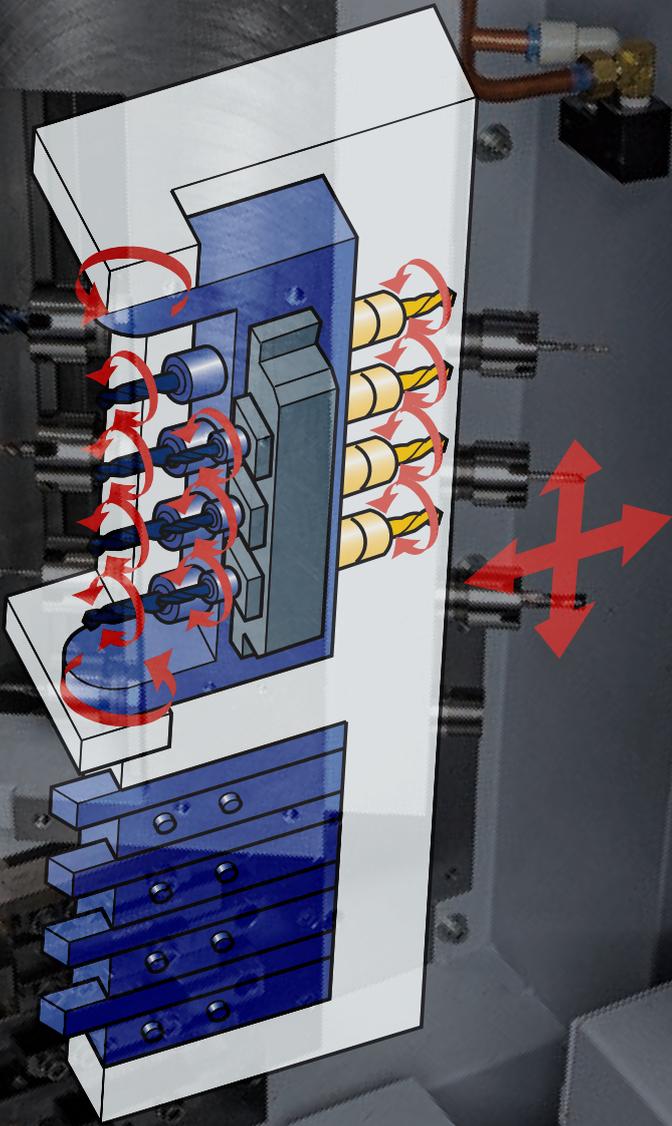
Bewegliche B-Achse auf dem Linearschlitten.

Frei programmierbare B-Achse für flexible und exakte Winkelprogrammierung auf Haupt- oder Rückseite.

KINEMATIK & WERKZEUGE

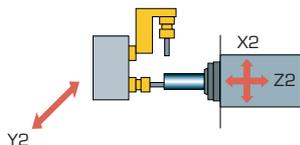
- 4 Drehwerkzeuge auf dem Linearträger
- 4 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger mit B-Achsen-Antrieb (optional 3 zusätzliche Frontalwerkzeuge möglich)
- 10 + α Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer- und Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf dem Revolver
- 8 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antriebseinrichtung
- 12 Achsen

7



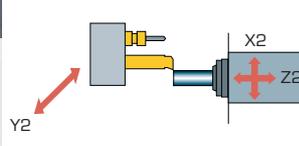
Rückseitige Bearbeitung.

Eine komplett zeitverdeckt arbeitende Rückseitenbearbeitung mit zusätzlicher Höhenachse steht zur Verfügung, z.B. zum Fräsen, Drehen, Bohren, Querbohren oder Schlitzlen.



Außermittige Bearbeitung.

Ist an der Rückseite durch eine unabhängige Y-Achse und insgesamt 4 Achsen auch für hochkomplexe Werkstücke mit hoher Präzision leicht zu realisieren.



Rückseitige Bearbeitung.

Eine zusätzliche Höhenachse steht zur Verfügung. Das erleichtert das Einstellen der Spitzhöhe von Drehwerkzeugen.

SX

38

type A

AUSZUG AUS DEM WERKZEUGHALTER- PROGRAMM



201-50

Querbohr-/Fräsapparat ER16



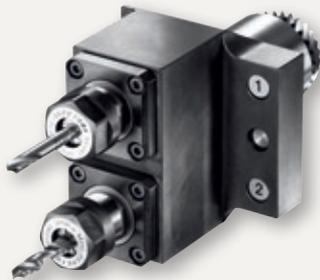
581-11

3-fach Bohrhalter Kühlmittel-
zuführung (extern oder intern)



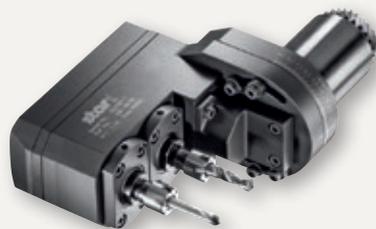
121-02

2-fach Stahlhalter



431-51

Querbohr-/Fräsapparat ER16
mit 2 Spindeln



431-63

Winkelverstellbarer 2-Spindel
Frontalbohrapparat



431-58

Verzahnungsapparat





101-41

Bohreraufnahme ER20 mit
Innenkühlung (Gegenspindel)



331-50

Frontalbohrapparat ER16
(Gegenspindel)



101-97

Querbohr-/ Fräsapparat ER16
(Gegenspindel)



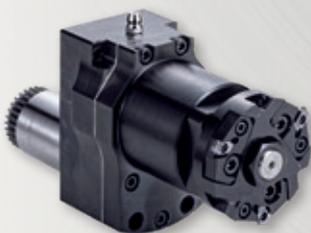
101-99

Schlitzapparat für Säge
Ø 50x13 mm (Gegenspindel)



101-75

Schnellfräsapparat ER11
20.000 1/min (Gegenspindel)



101-96

Mehrkantschlagapparat
(Gegenspindel)



NEU



SCHNITTKRAFT DIGITAL IM BLICK

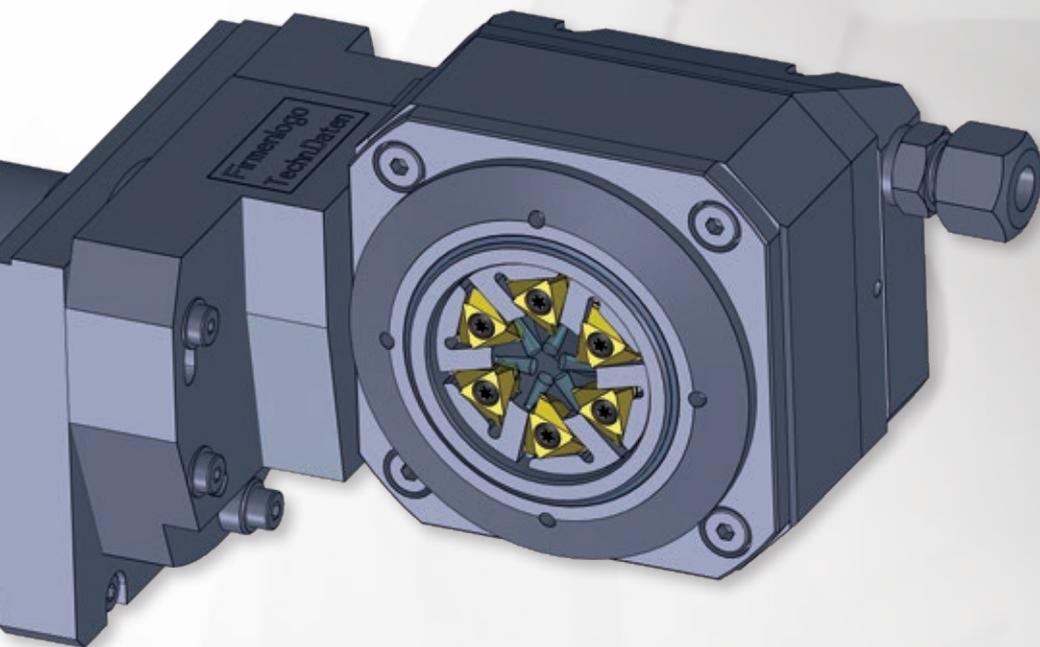
Kontinuierliche, zuverlässige Prozess- und Werkzeugüberwachung ist längst essenziell für Unternehmen, um Produktivität, Qualität und Flexibilität sicherzustellen. Zur Schnittkraftüberwachung hat STAR Micronics für Sie eine nachrüstbare Lösung entwickelt.

Mehr Qualität mit weniger Manpower: **Ab unserer FANUC 30i** lässt sich die brandneue star* Schnittkraftüberwachung auch nachträglich am Bedienpult installieren. Mit ihr steuern Sie auf dem 15-Zoll-Touchscreen die simultane Überwachung von bis zu 50 Werkzeugen.

IHRE VORTEILE

- Nachrüstbar ab FANUC 30i
- Installation am Bedienpult
- 15-Zoll-Touchscreen
- Überwachung von bis zu 50 Werkzeugen simultan
- Bohrer: Durchmesser ab 3 mm
- Kein Stoppen während des Messzyklus notwendig
- Werkzeug- und Programmverwaltung
- Teachzyklen: Anzahl frei wählbar
- Automatisches Speichern von Messungen für Werkzeugoptimierung
- Multimonitoring von 4 Werkzeugen oder Achsen auch mit Historiendaten





KÜHLEN DIREKT AN DER SCHNEIDE

Wo gezielt gekühlt wird, fallen die Späne besser – die innengekühlten Gewindewirbelköpfe der renommierten Villingen-Schwenninger Fa. Schwanog senken die Temperaturen dort, wo es am heißesten ist: direkt an der Schneide. Diese Werkzeughalter-Sonderlösung – passend für star*-Wirbelapparat – eignet sich damit hervorragend zur Fertigung auf den star* Langdrehern. Ohne Spänestau und mit höheren Plattenstandzeiten lassen sich Produktionsprozesse spürbar optimieren. Währenddessen glänzen die Produkte selbst mit deutlich hochwertigeren Oberflächen, z. B. bei medizintechnischen Erzeugnissen.

IHRE VORTEILE

- Hohe Standzeit der Schwanog-Platten
- Bessere Oberfläche
- Kein Spänestau
- Bedienerfreundliche Schnittstelle



Ihr Spezialist für Profilwerkzeuge mit Wechselplatten

In seiner 75-jährigen Unternehmensgeschichte hat sich Schwanog zu einem weltweit führenden Unternehmen auf seinem Gebiet entwickelt und bietet effiziente, kundenspezifische Lösungen für

- Außen- und Innenbearbeitung
- Formbohren mit Wechselplatten und VHM-Bohrer
- Gewindewirbeln
- Stoßen
- Fräsen
- Mehrkantschlagen

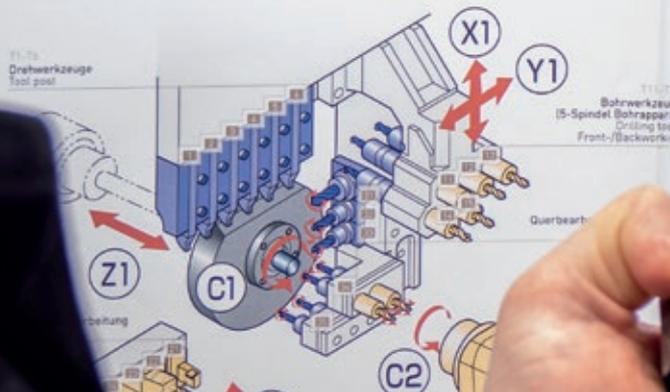
Über 120 Mitarbeiter produzieren die innovativen Werkzeugsysteme an vier Fertigungsstandorten weltweit – neben dem deutschen Hauptwerk in Villingen-Schwenningen sind das Marnaz/Frankreich, Elgin/USA und Kunshan/China.



IHR KATALOG-UNIKAT



KINEMATIK KINEMATICS



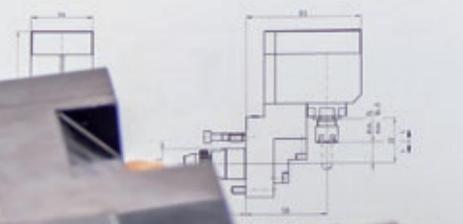
T21-T28 Rückseitenbearbeitung T21-T28 Backworking

Angetriebene Werkzeughalter Rotary tool holder

Querbohr-/Fräsapparat ER11 für Rückseitenbearbeitung Cross drilling unit ER11 for backworking

Bestell-Nr. / Part Number
7.075.655

Übersetzung	1:1
Eingangsdrehzahl	max. 8000 1/min
Ausgangsdrehzahl	max. 4450 1/min
Ausgangsrehmoment	max. 6 Nm
Drehrichtung	↻



DAS HABEN SIE VON IHREM INDIVIDUELLEN STAR* WERKZEUGKATALOG:

- Aktuell und individuell auf Ihre Maschine(n) zugeschnitten
- Definierte Werkzeugbereiche
- Übersichtliche Einteilung
- Datenblätter für jedes Werkzeug hinterlegt
- Je nach Vorliebe digital oder auf Papier



Passgenau und griffbereit: Den star* Werkzeugkatalog gibt es ab sofort in Ihrer ganz persönlichen und entsprechend übersichtlicheren Ausgabe, die alles enthält, was Sie benötigen.

Unsere Kunden wissen, dass wir stetig daran arbeiten, die Möglichkeiten von Digitalisierung, 4.0 & Co. für sie nutzbar zu machen. Dabei denkt man bei einem Drehmaschinenhersteller vielleicht nicht gleich an Papier – wir schon. Das überaus umfassende star* Werkzeugangebot legt die Idee nahe, es durch Auswählen der relevanten Produkte übersichtlicher zu gestalten.

Gedacht, getan: Mit unserem neuen Tool bestellen Sie ganz gezielt Ihren tagesaktuellen Werkzeugkatalog nur für Ihre Maschine(n). Dafür wird nach Ihrer Auswahl ein aktueller Katalog aus unserer Onlinedatenbank generiert – inklusive Datenblättern für jedes Werkzeug. Sie brauchen nur noch auszuwählen, ob Sie sofort ein PDF oder wenig später ein ausgedrucktes Exemplar haben möchten. Oder beides. Viel Spaß beim Blättern!

**Katalog online bestellen
oder digital downloaden**



FEIERN SIE MIT UNS UNSERE ALLSTARS, ...

„Alles Große in dieser Welt geschieht nur, weil jemand mehr tut, als er muss.“: Was Hermann Gmeiner (1919–86, öst. Pädagoge, Gründer der SOS-Kinderdörfer) wusste, wissen wir bei STAR Micronics auch: Der Erfolg eines Unternehmens beruht nicht nur auf Produkten, Strategien und Umfeldfaktoren – er hängt insbesondere an Menschen.

Es ist deshalb wichtig, dass sich Mitarbeiter wohl fühlen und gern bei uns arbeiten. Dies spüren die Kunden – die Mitarbeiter selbst danken es mit Einsatz und Treue. Dass dies bei STAR Micronics funktioniert, zeigt die Zahl unserer Jubilare: Ihnen allen gratulieren wir herzlichst zu ihrer langjährigen Tätigkeit für die STAR Micronics GmbH und freuen uns auf eine hoffentlich noch lange gemeinsame Wegstrecke!

10 JAHRE



SEIT 01.07.2010

Claudia Huber
Empfang



SEIT 14.03.2011

Stephanie Lang
Finanzbuchhaltung



SEIT 01.10.2011

Marco Klemm
Fachkoordinator
Logistik/Einkauf



SEIT 04.07.2011

Ulrike Kaiser
Anwendungstechnikerin



SEIT 01.09.2011

Witali Friedrich
Vertriebsrepräsentant



15 JAHRE



SEIT 01.04.2006

Stephen Bohnenberger
Servicetechniker



20 JAHRE

SEIT 01.08.1990

Andreas König
Servicetechniker im Außendienst
seit 01.08.2021 im Ruhestand

SEIT 01.02.2000

Thomas Keck
Leitung Anwendungstechnik



SEIT 27.03.2000

Maria Rostan
Prokuristin/Abteilungsleitung
Finanzbuchhaltung, Personalwesen und
Verwaltung – Prokuristin seit 10.04.2015

SEIT 01.01.2000

Uwe Kälber
Geschäftsführer/Inhaber der Fa. F. Britsch
in Pforzheim – Vertrieb und Verkauf für star*
CNC Drehautomaten im nördlichen
Baden-Württemberg und Nordrhein-Westfalen

30 JAHRE

20 JAHRE



SEIT 01.06.2001

Marco Wurster
Vertrieb Innendienst

30

SEIT 01.10.1991

Gerhard Proß
Serviceleiter Vor-Ort-Service

20

30 JAHRE

... BEGRÜSSEN SIE UNSERE YOUNGSTARS ...

Damit wir weiterhin auf höchstem Niveau für Sie und Ihre Zufriedenheit da sein können, verstärken wir unser Team stetig. Wir freuen uns über alle Neuzugänge und heißen sie gemeinsam mit Ihnen willkommen:

SEIT 01.03.2020

Dania Bodenseh

Sachbearbeiterin Finanzbuchhaltung,
Personalwesen und Verwaltung



SEIT 01.04.2020

Fabian Kitsch

Anwendungstechniker



SEIT 01.08.2020

Markus Ciomperlik

Servicetechniker im
Außendienst Gebiet NRW



SEIT 01.01.2021

Markus Huber

Teamleiter Materialwirtschaft



SEIT 01.01.2021

Tim Rebmann

Building Manager



SEIT 01.06.2021

Markus Folta

Servicetechniker
im Außendienst



SEIT 01.07.2021

Peter Kabel

Serviceleiter



SEIT 16.08.2021

Thomas Raschke

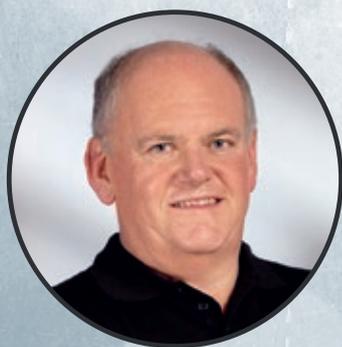
Bilanzbuchhalter



... UND VERABSCHIEDEN SIE UNSERE OLDSTARS IN DEN WOHLVERDIENTEN RUHESTAND!

*Im Ruhestand muss man
nicht mehr tun, was sich
rentiert, sondern kann
tun, was sich lohnt.*

Ernst Reinhardt



20 JAHRE UNSER STAR* - VON 2000 BIS 2020

Klaus Modery

Fast zwei Jahrzehnte war Herr Modery mit größtem Engagement und mit all seiner Erfahrung für STAR Micronics tätig. So gönnen wir es ihm – einerseits – selbstverständlich von ganzem Herzen, dass er sich nach dieser langen Zeit zum 31. Juli 2020 in den wohlverdienten Ruhestand verabschieden konnte. Dennoch bedauern wir – andererseits – seinen Abschied, verlieren wir doch mit ihm viel mehr als einen überaus pflichtbewussten Mitarbeiter und höchst zuverlässigen Kollegen.

Seit dem 1. Dezember 2000 bei STAR Micronics, hat er Tag für Tag weit mehr als üblich zum Wohle der Firma gegeben. Er stand stets loyal für und zu STAR Micronics – und scheute sich nicht, bei Bedarf auch unbequem zu sein. Dies können wir gar nicht hoch genug schätzen und würdigen. Gerade deshalb wünschen wir ihm, dass er seinen neuen und hochverdienten Lebensabschnitt seit August in vollen Zügen genießen kann: mit Glück, Freude, viel Zeit für seine Hobbys – und natürlich vor allem Gesundheit.

Lieber Herr Modery: Wir danken Ihnen auf das Herzlichste für alles, was Sie STAR Micronics gegeben haben. Machen Sie es – im wahrsten Sinne des Wortes – gut!



SEIT 01.08.1990

Andreas König

Mit Andres König und Rudolf Riedel verabschieden wir zwei langjährige, wertvolle Mitarbeiter von STAR Micronics in den wohlverdienten Ruhestand. Sie waren von Beginn an dabei und haben die Firma mit aufgebaut und zu dem gemacht, was sie heute ist – ein erfolgreiches Unternehmen.

Es ist nicht leicht, zwei so erfahrene Kollegen zu ersetzen und wir werden ihre Leistung und ihr großes Fachwissen sehr vermissen. Sie haben viel zur Entwicklung unserer Firma beigetragen, dafür schulden wir ihnen Dank und Anerkennung. Für uns waren Andreas König und Rudolf Riedel etwas Besonderes. Für die vielen kleinen und großen Dinge, die wir all die Jahre gemeinsam mit Euch erleben durften, sagen wir Danke.

Lieber Andreas, lieber Rudolf: Alles erdenklich Gute, Gesundheit und viel Glück für Euren weiteren Lebensweg.

SEIT 01.08.2000

Rudolf Riedel



UNTERWEGS UNTER EINEM "GUTEN STAR"

Sie sind im wahrsten Sinne des Wortes „auf Achse“ für Sie, unsere Kunden: Die star* Vertriebsrepräsentanten haben stets ein offenes Ohr für Ihre Anliegen und unsere aktuellen Neuheiten „im Gepäck“. Hier erzählen drei von ihnen von ihrem Weg zu STAR Micronics.

Dennis Reiser, 32 Jahre

Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker, Weiterbildungen zum Industriemeister und zum Technischen Betriebswirt,

Vertrieb Baden-Württemberg Süd-West:



„Mein Berufsleben begann an star* Maschinen, die ich selbst programmierte und reparierte: So baute ich vom ersten Tag an eine enge Verbindung zu STAR Micronics auf. Später sammelte ich weitere Erfahrungen als Servicetechniker, auch im Ausland (Schweiz), arbeitete bei STAR Micronics ebenfalls als Anwendungstechniker, bevor ich in den Vertrieb wechselte. So kenne ich die Vorteile unserer Produkte auf dem Markt und die Kundenanforderungen genau. Mit dem gesammelten Know-how kann ich Anfragen schnellstens abarbeiten und die Kunden kompetent unterstützen: Ihre Zufriedenheit steht für mich an erster Stelle, was viele positive Rückmeldungen bestätigen. Ihnen einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen, ist für mich die größte Genugtuung.“

Witali Friedrich, 33 Jahre

Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker, Servicetechniker, **Vertrieb Baden-Württemberg Süd-Ost:**

„Nach meiner Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker bei der Fa. Star Micronics GmbH in Kooperation mit der Fa. Kurt Eberle, Altatec und Hager absolvierte ich meine praktischen Prüfungen im Ausbildungszentrum für Technik in Sternenfels. Als Servicetechniker kümmerte ich mich um die komplette Bandbreite an Aufgaben: Inbetriebnahmen, Reparaturen, Hotline-Betreuung, Programmierung (3D Systems) und Installieren von HFT (High-Frequency-Tuning). So konnte ich jede Menge Erfahrung sammeln – ideal für den Start im star* Vertrieb. Weniger ideal dafür war der Zeitpunkt Anfang 2020: Die Pandemie schränkte meine Außendienst-Tätigkeiten massiv ein, sodass ich bisher leider nicht alle Kunden in meinem Gebiet persönlich aufsuchen konnte. Umso mehr freue ich mich, das nun bald nachzuholen!“



Denis Torscher, 32 Jahre

Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker (Automatendrehtechnik), Weiterbildung zum Industriemeister Metall, **Vertrieb Bayern:**



„2004 begann ich meine Ausbildung bei einem mittelständischen Unternehmen auf dem Heuberg – dort stehen heute rund 50 Highend-CNC-Drehautomaten von star*. 2012 beendete ich meine Weiterbildung zum Industriemeister und bin bis heute sehr dankbar für das Know-how, das ich mir bei der Firma aneignen durfte. Bereits während meiner ersten Erfahrungen als Servicetechniker bei einem anderen Maschinenhersteller (2017/18) wusste ich, dass mein Herz für STAR Micronics schlägt. Auf der AMB 2018 ging ich deshalb einen für mich bis heute wichtigen und richtigen Schritt: Ich stellte mich als Servicetechniker beim Geschäftsführer der STAR Micronics Deutschland vor. Bereits nach einer Woche erhielt ich eine Rückmeldung, er hatte jedoch andere Pläne mit mir: Statt als Servicetechniker wurde ich als Vertriebsrepräsentant für Bayern eingestellt. So gehöre ich seit 2019 zur star* Familie – und das sehr gern.“

KOMPAKTE FLEXIBILITÄT

Der neue star* HSL High Speed Loader bietet alles, um modernen Ansprüchen gerecht zu werden, maßgeschneidert auf star* Maschinen – und auf Ihre Bedürfnisse.

Damit erhalten Sie zusätzlich zur gewohnt hochpräzisen und modernen star* Maschine die Möglichkeit, Ihre Anlage mit einem Zubehörkonzept mit integriertem Stangenlader, Trafo und Hochdruckanlage zu vervollständigen. Denn geringer Platzbedarf, hohe Geschwindigkeit,

Stabilität und Langlebigkeit erwarten Sie nicht nur vom Herzstück Ihrer Zerspanungsanlage, dem Drehautomaten, sondern auch vom Zubehör – zu Recht.

Die ersten Kunden, bei denen Testanlagen seit gut einem halben Jahr zuverlässig laufen, sind bereits restlos überzeugt – von einer vielseitigen Lösung, die STAR Micronics gemeinsam mit hochkarätigen Partnern entwickelt und umgesetzt hat.

DER NEUE STAR* HIGH SPEED LOADER HSL II – DIE HIGHLIGHTS:

- **Für den Durchmesserbereich 3 – 36 mm**
- Design aus einem Guss auf star*-Maschine abgestimmt
- Kompakte, platzsparende und stabile Bauweise mit integriertem star* Maschinentrafo und Steuerungsschrank
- Optional Müller Hochdruck-Anlage vollintegriert mit Kühleinrichtung
- Komplett gekapselte Wanne im Unterbodenbereich
- Glasabdeckung zur idealen Einsicht, in den HSL Lader
- Extrem kurzer und kompakter Anbau zwischen Maschine und Lader
- Ein gemeinsamer Versorgungsstrang für weniger Kabel und Rohre
- Neuartiges Lünetten-System zur Zentrierung und Führung der Materialstange
- Geeignet auch für Durchmesser unter 6 mm (Option)
- Stangenwechselzeit unter 28 sec.
- Unter 10 Minuten Einsatzwechsel des Kanals (Wendekanal aus Kunststoff)
- Bedienung über Maschinensteuerung
- Stangenlänge visuell angezeigt mit integriertem LED-Band oder per Digitalanzeige
- Anzeige des Betriebszustands über Farbwechsel des LED-Bands
- Verschiebeeinrichtung (Hybrid) zum Umrüsten von Lang- auf Kurzdreher



star HSL

High Speed Loader



BASISVERSION OHNE
HOCHDRUCK-ANLAGE

VOLLAUSSTATTUNG INKLUSIVE
INTEGRIERTER HOCHDRUCK-ANLAGE

300 BAR, PLATZSPAREND INTEGRIERT

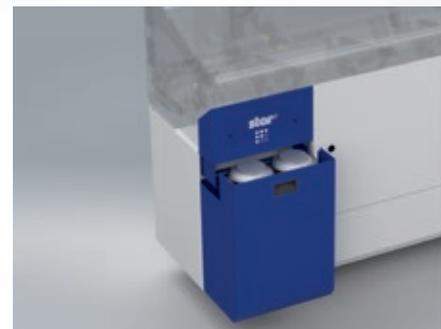
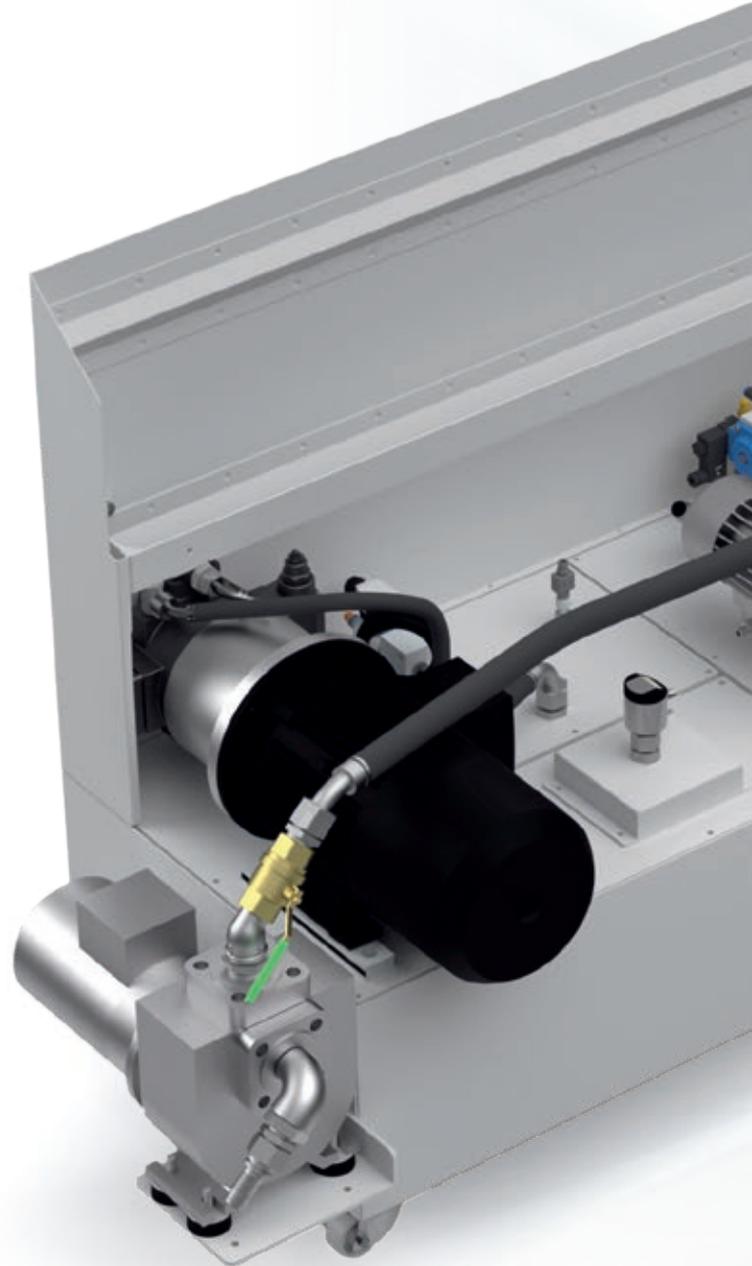
Mehr Platz, mehr Drehmaschinen, mehr Umsatz: Neben den flexiblen Lösungen unter dem Stangenlader stellt Müller Hydraulik nun die Hochdrucktechnologie für den HSL II-Lader von Star – hocheffizient, leistungsstark und besonders platzsparend.

Dabei integriert Müller mit der combiloop CL3 E Technik innovative – bewährte Bestseller-Technologie – und den bis dato leistungsstärksten Hochdruck in einem Kombi-Stangenlader. Mit Drücken bis 300 bar und Durchflussmengen bis 27 l/min brauchen Sie bei der Zerspanung hochfester Werkstoffe keine Kompromisse mehr einzugehen.

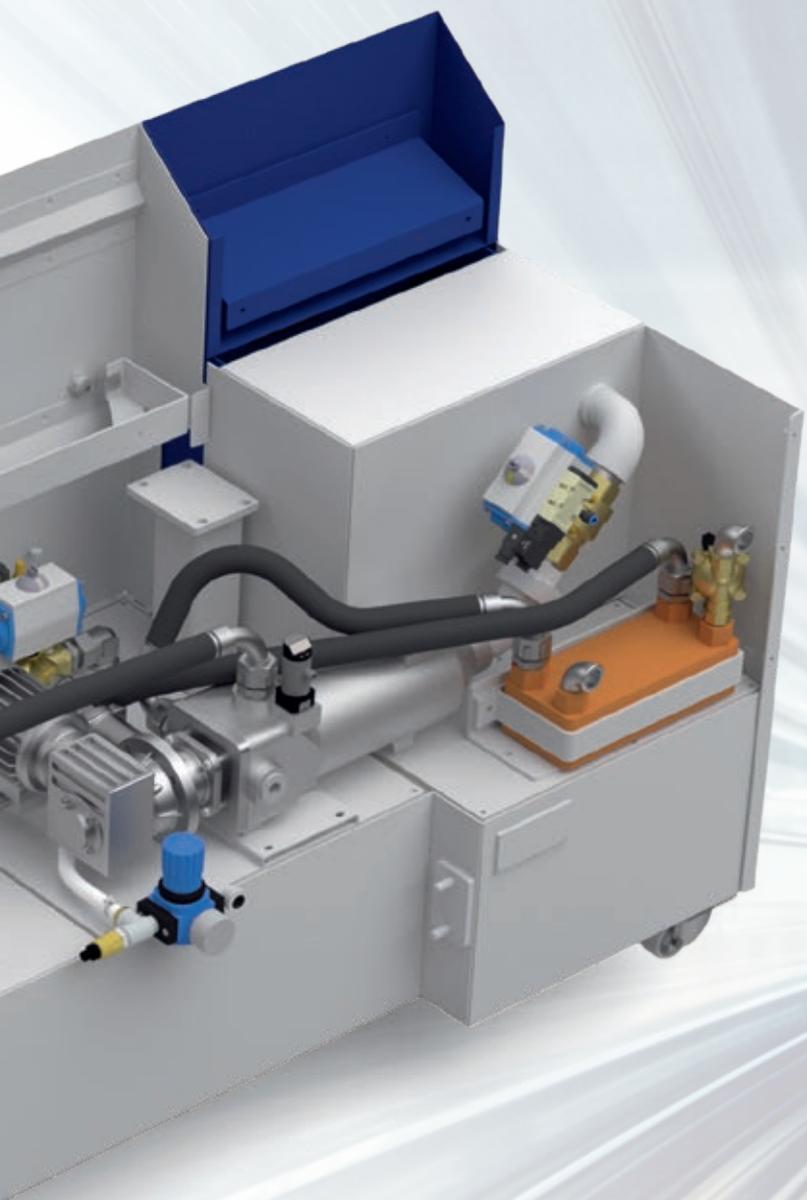
Doch nicht nur hochfeste Materialien sind ein Thema. „Kunden aus der Medizin-, Luft- und Raumfahrttechnik sowie der Uhrenindustrie und dem Automotive-Bereich müssen in der Lage sein, kleinste Durchmesser mit großen Tiefen zu bohren. Aber z. B. eine Bohrung von 1 mm und 75 x D braucht circa 180 bar Hochdruck, und das ist für marktübliche Kombiprodukte bei dem engen Raum bislang unmöglich“, erläutert der Müller Produktmanager Alexander Lang.

Was zunächst wie der gordische Knoten erschien, lösten die Ingenieure der Müller Entwicklung, indem sie den Aufbau des Gesamtsystems neu dachten. Einer der Standfüße wurde durch die hochkompakte Hochdruckeinheit ersetzt. Der Lader liegt förmlich auf dem mit einem 200-l-Reintank bestückten KSS-Hochdruck-Modul auf, das bis zu 300 bar Hochdruck leisten kann.

Dank des Umdenkens plus fein abgestimmter, kompakter Anordnung hochleistungsfähigster Technologien bietet Ihnen der HSL II-Lader als Kombilösung nun maximale Flexibilität und Effizienzvorteile für eine schnelle Amortisation sowie höchste Investitions- und Prozesssicherheit auf geringstem Platz.



ERGONOMISCHER FILTERWECHSEL



BEST OF CLASS IM STANGENLADER – PROFITIEREN SIE VON

- Maßgeschneiderter Ausgestaltung im Baukastensystem mit zahlreichen Anbauoptionen, etwa
 - Plattenwärmetauscher für Voll- und Nebenstromkühlung,
 - Drucksteuerung über Maschinenprogramm,
 - mechanische Druckregelung für schaltbare Abgänge,
 - einstellbarer Durchflusswächter für schaltbare Abgänge,
 - u. v. m.

- Kompakt-platzsparender Verschmelzung der HD-Einheit mit dem Lader, marktführender combiloop CL3 E Technologie und weiteren Innovationen wie
 - energieeffiziente eco+ Regelpumpentechnologie,
 - unterschiedliche Filterkonzepte:
 - Automatikfilter (30 µm): verbrauchsmaterialfreie Voll- und Nebenstromfiltration/-Kühlung, Wechsel- oder Doppelumschaltfilter (Glasfaser, 25 µm): hohe Standzeit, ergonomischer Wechsel, Vorwarnung,
 - Durchflusswächter als Standard,
 - u. v. m.



HOCHDRUCKAGGREGAT IM GRUNDRAHMEN INTEGRIERT



Weitere Informationen:

www.muellerhydraulik.de

MEHRWERT MAXIMALE KOMBINIERBARKEIT

Es gibt verschiedene Partner im Bereich der KSS-Hochdruckzerspanung und dem Spänemanagement. Die Suche nach der für „MICH“ richtigen Lösung gleicht nicht selten der berühmten Suche nach der Nadel im Heuhaufen. Mit dem einzigartigen Konzept der maximalen Kombinierbarkeit macht Müller Ihnen ab sofort das Leben rund um Ihre star*-Werkzeugmaschine so leicht und effizient wie nur möglich.



Im Zentrum des Handelns stehen bei Müller die operativen Kunden-Anforderungen. „Wir haben viel Zeit investiert, Bedürfnisse zu analysieren und Prozesse noch besser zu verstehen. Dabei kristallisierte sich heraus, dass Peripherie-Flückenteppich-Lösungen echte Effizienzkiller sind“, erläutert Martin Müller, Geschäftsführer. „Hochdruck von U, Späneförderer von V, Kühlung von W, Druckerhöhung von X, Großanlagen von Y und Filtration von Z. Die Konsequenz? Komplexität, Zeitverlust und Ineffizienz an und auf der ganzen Linie.“ Beschaffung wird Beschäftigung, Servicekoordination zum Tagesgeschäft und suboptimal abgestimmte Technologien mit zig Bedienkon-

zepten geben der Effizienz den Rest. „Selbst wenn ein Gros vom selben Lieferanten stammt, ist die optimale WZM-Abstimmung längst kein Standard“, so Müller weiter.

Aus dieser Erkenntnis wurde die maximale Kombinierbarkeit als echter Problemlöser geboren, mit dem Ziel, Ihnen das Leben leichter, sicherer und effizienter zu machen. Mit viel Arbeit und hohen Investitionen erweitert Müller fortlaufend das Portfolio strategisch, um mit maximal individualisierbaren und kombinierbaren Produkten alles Relevante aus einer Hand zu bieten. Jüngste

EINFACHHEIT,
EFFIZIENZ UND
REIBUNGSLOSIGKEIT
PER SYSTEM:
MÜLLER PRODUKTE
SIND KOMBINIERBAR
UND PERFEKT
AUF EINANDER
AUF IHRE STAR*
MASCHINE
ABGESTIMMT.



MAXIMALE KOMBINIERBARKEIT: STAR* SR-20 JII TYPE A / B MIT HSL II-LADER UND SPÄNEFÖRDERER MIT LANGE-TEILE-BOX / JETZT NEU: MÜLLER SPÄNEFÖRDERER

NEU

ZUKÜNFTIG FÜR
ALLE GÄNGIGEN
STAR-MODELLE
ERHÄLTlich

Ergänzung in diesem Kontext: Späneförderer von Müller – ab sofort verfügbar für SR-20JII type A / B. Es ist klar: Die neuen Müller Förderer spielen hervorragend mit sämtlichen Hochdruckeinheiten und der SR-20 JII type A / B zusammen. Und sie sind eine Klasse für sich! „Manches kann man und muss man nicht neu erfinden – z. B. Späneförderer. Aber unser Förderer ist ein Benchmark“, meint Stefan Mauth, Müller Entwicklungsleiter, und erklärt weiter: „Das fängt schon bei der Materialität und Solidität an. Ich gehöre noch zu der Generation, die die ‚Klasse‘ eines Autos am Türzuschlagen festmacht(e). Wir sind hier bewusst in einer anderen Wertigkeit als der Standard. Robust, solide, in industrieller Präzision – insgesamt langlebig und nachhaltig.“

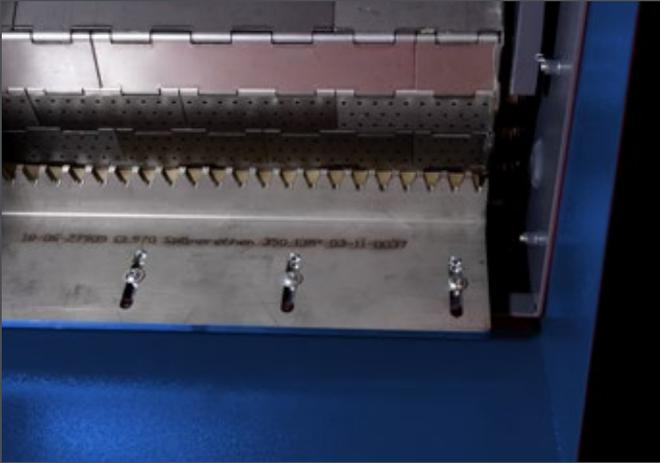
Das Gros der Teile wird in der Müller-eigenen Blechfertigung hergestellt. Der Anspruch ist

hoch, denn es handelt sich um ein funktionales, zugleich hochästhetisches Produkt, dessen avantgardistisches Design keine Ungenauigkeiten verzeiht. Zeitlos und wertig bereichert es so die moderne Fertigung.

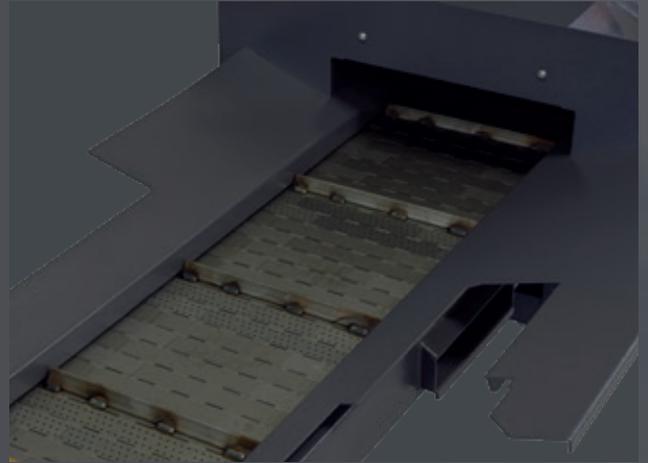
Insgesamt folgt die Form der Funktion. Der kompakte, eher eingehauste Grundaufbau ist auch dank der großen Flächen leicht zu reinigen. Zusatzfeatures wie z. B. die Ölnebelabsaugung sind harmonisch integriert. Bedienung und Funktionsbeleuchtung sind ergonomisch und gut sichtbar seitlich eingebunden. Die dahinter liegende Elektrosteuerung ist perfekt zugänglich. Neben einer einfachen Bedienung ist der Müller Späneförderer optional auch mit einer intelligenten, intuitiven Touch-Steuerung erhältlich.



JETZT NEU: MÜLLER SPÄNEFÖRDERER IN BESTER FORM UND FUNKTION



ANTI-SPAN-STANDARD: SPÄNERECHEN UND ABSTREIFER



INGENIÖSES SPÄNEFÖRDERBAND MIT SPEZIELLER LOCHUNG

Diese ermöglicht ein sicheres Umstellen der Taktzeiten in Abhängigkeit von Verschmutzungsgraden. Die Taktzeiten können jederzeit über das SPS/Web-Interface geändert werden. Das einzigartige, neue Steuerungskonzept lässt nicht nur für Job-Shopper eine prozessoptimale Anpassung „auf einen Touch“ zu. So werden Risiken wie Stillstände, Ausfälle und im Worst Case massive Beschädigungen effektiv minimiert und Profitabilität gesteigert.

Unabhängig von der Steuerung ist alles an dem neuen Müller Späneförderer standardmäßig darauf ausgelegt, dass der Problemfaktor Nummer 1 der zerspanenden Fertigung – der Span – gelöst und abtransportiert wird.

Müller Förderer bieten eine wahre Anti-Span-Koalition. Am Spänerechen im Abwurf fangen sich Grobspanknäuel, die gern bei zähen Werkstoffen wie z. B. Edelstahl entstehen. Ergänzt wird er durch den Vulkollan®-Abstreifer am Abwurf, der feine Späne am Band abschabt. Ein weiteres Anti-Span-Feature: Vulkollan®-Mitnehmer am Band als Bodenreinigung fixiert – ein effektiver, sehr geräuschreduzierter Ansatz. Und wo wir gerade beim Band sind: Eine ausgeklügelte Lochung vermeidet Mediumstau und fördert die Spanabfuhr zugleich. Last but not least fällt noch die geschlossene Borte auf, die ein Einziehen der Späne am Rand des Bandes unmöglich macht.



Weiterer Nutzen: Einfachheit animiert zur Umstellung – der Förderer läuft weniger im Dauerlauf. So werden Kühlmedium-Verbrauch, Nachfüll-Kapazitätsbindung sowie insbesondere der Förderer-Verschleiß deutlich reduziert. Bei der High-End-Steuerung ist immer auch die bei combiloop CL6 G entwickelte Spänewagen-Überwachung als Standard integriert, die dank Sensor den notwendigen Wechsel rechtzeitig meldet und das gefährliche Einziehen von Spänen vermeidet.





**MAXIMALE KOMBINIERBARKEIT:
STAR* SR-20 JII MIT COMBISTREAM CS4
UND COMBILOOP CL4 G ALS REINTANK**

Ganz im Sinne der maximalen Kombinierbarkeit bietet Müller auch praktisches Zubehör, wie zum Beispiel die neue Lange-Teile-Box.

Dieses Produkt macht die sichere, schonende Abführung und Verfahrung langer Teile sowohl ergonomisch wie auch schön. Mit der maximalen Kombinierbarkeit profitieren Sie von unzähligen Lösungen, die zugleich Fertigungseffizienz und Prozesssicherheit größtmöglich fördern. Von einem System mit Einstiegsprodukten wie einer combiloop CL2 E bis hin zu der nebenstehenden, absoluten High-End-Lösung combistream CS4 mit Arbeitsraumförderer und einer Tankbodenreinigung und einer combiloop CL4 als Reintank für hohe Reinmedium-Verfügbarkeit.

Richard Huber, Kopf des Müller Vertriebs, fasst zusammen: „Wir bieten eine einzigartige Vielfalt – in Sachen Preis und modularer Ausstattung, aber auch in Bezug auf Aufstellungssituationen. So können Sie in puncto Hochdruck entweder ein klassisch beige-stelltes Produkt wählen oder eine Lösung für enge Einbausituationen unter dem Stangenlader bis hin zu dem gemeinsamen HSL II-Lader mit Best-in-Class-Hochdruck „inside“. Gleiches gilt für unsere combistream Produkte – vom einfachen Späneförderer bis zum Gesamtsystem. Varianten-Vielfalt, modularer Baukasten, maximale Kombinierbarkeit plus die Systempartnerschaft mit star* – das bietet einmalige Mehrwerte und spiegelt unsere Kundenzentrierung.“

MAXIMALE KOMBINIERBARKEIT – UNSER ANSATZ, IHR GEWINN:

- Perfekte Abstimmung auf Maschine und Produktionsprozess:
 - Effizienzsteigerung, mehr Profit
 - Prozesssicherheit
 - Optimaler Betrieb
 - Ressourcenschonung
 - Zeitersparnis, weniger Stress

- Ein Partner für Ihre KSS-Peripherie – die richtige Lösung für Sie:
 - Effektivität, Sicherheit, Komfort
 - Zeitersparnis, weniger Stress
 - Synergien

- Vordefinierte Baukasten-Systemkomponenten:
 - Unkomplizierte Anbindung
 - Schnelle Inbetriebnahme
 - Effizienter Betrieb

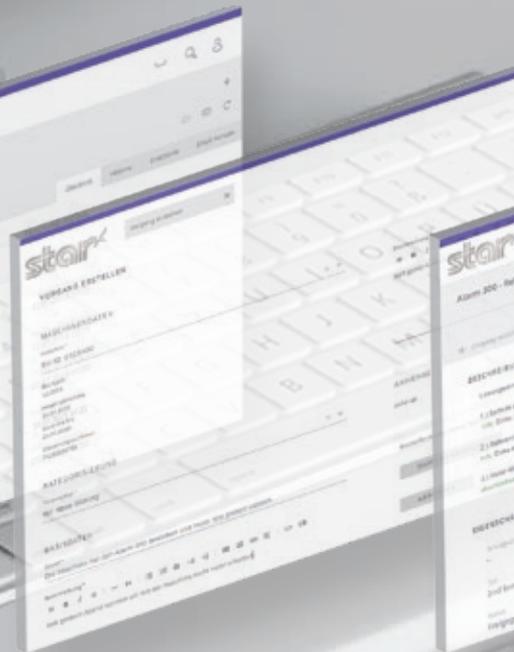
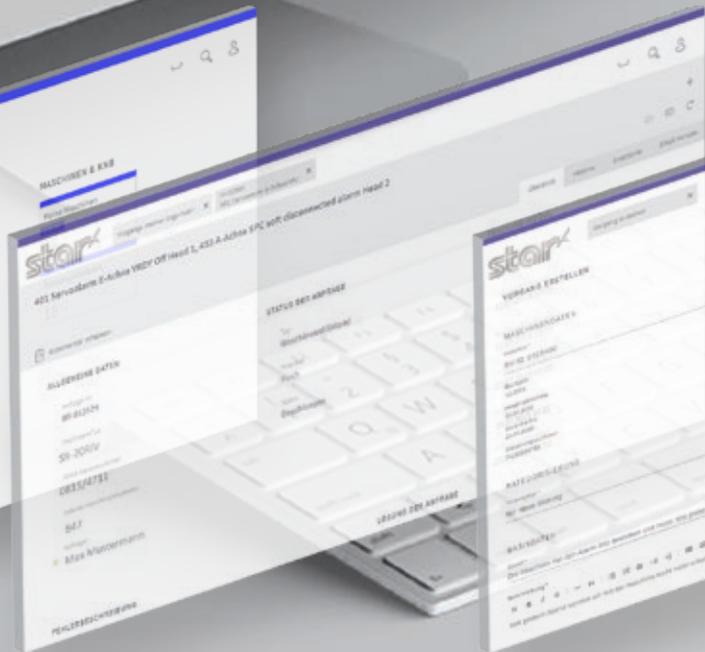
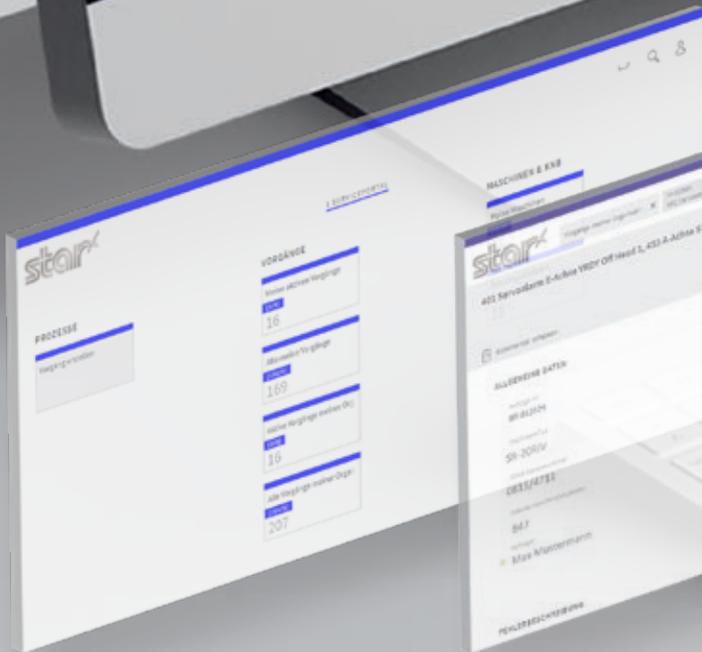
- Standardisierung bei Steuerungen und Technologien:
 - Einfache Einweisung
 - Sichere Bedienung
 - Effizientere Qualifikation

- Und vieles mehr



Weitere Informationen:

www.muellerhydraulik.de



SCHNELLSTER SERVICE 24/7

Schnelles Internet und schnelle Datenserver lassen uns in Sekundenbruchteilen auf alle erdenklichen Informationen zugreifen – ideal für Sie, um jederzeit wertvolle Unterstützung für Ihre Arbeit mit star* Maschinen abzurufen: Dafür erstellen wir derzeit unser – bzw. Ihr – neues STAR Micronics Kundenportal.

Bald empfängt Sie das neue star* Micronics Kundenportal ganz persönlich – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche: Hier können Sie sich mit Ihrem persönlichen Login anmelden, Ihre Daten und vor allem die Ihrer star* Maschinen inkl. Ihrer internen Maschinenummer verwalten. Zu allen Servicethemen von Wartung bis Störung erstellen Sie jederzeit eine entsprechende Serviceanfrage bzw. überprüfen den aktuellen Bearbeitungsstand. Es stehen umfangreiche Auswahlmöglichkeiten bereit, für Maschinendaten genauso wie für mögliche Fehlerbeschreibungen – so brauchen Sie sich nicht unnötig mit Tippen aufzuhalten; wir können sämtliche Informationen schnellstmöglich zuordnen und bearbeiten. Selbstverständlich können Sie auch frei formulierten Text eingeben und bei Bedarf Fotos, Videos oder Auswertungen hochladen. Ihr Info-Cockpit können

Sie individuell für Ihre firmeninternen Belange konfigurieren und optimieren.

Das ist noch längst nicht alles: In Ihrem star* Kundenportal wird Ihnen eine umfangreiche, einzigartige Wissensdatenbank mit Suchfunktion zur Verfügung stehen. Hier sammeln wir für Sie alle Informationen, mit denen Sie selbst sofort Abhilfe schaffen können. Es werden sämtliche relevanten Service-Vorgänge, Reparaturen etc. von uns eingepflegt, die Sie auch selbst durchführen können – also schneller und kostenfrei.

Und schließlich wird es ein spezieller Bereich für Führungskräfte ermöglichen, wichtige Daten zu Service, Stillständen und Kosten einzusehen.

So bringen wir unseren Service gemeinsam für Sie ins 21. Jahrhundert – kommen Sie mit!



Besuchen Sie uns:

Messen 2021:



04. – 09. Oktober 2021 · Mailand



20. – 22. Oktober 2021 · Villingen-Schwenningen

Messen 2022:



08. – 11. März 2022 · Düsseldorf



STAR Micronics GmbH

Robert-Grob-Straße 1

75305 Neuenbürg

Tel. +49 (7082) 7920-0

Fax +49 (7082) 7920-20

info@starmicronics.de

www.starmicronics.de