

Infostar

Die Kundenzeitschrift der Star Micronics GmbH

Robert Grob:
60 Jahre - ein
Leben mit dem
Langdreher

Seite 9

Einladung zur
7. OPEN HOUSE
1.-3. März 2007
in Neuenbürg

Seite 4-5

Titelthema:
Eine Erfolgsstory
setzt sich fort
im neuen Design:
SR-20RIII
Seite 6-7

Innovation und
Technik vereint
im neuen Design:
die SR-20RIII



Themen dieser Ausgabe:

TECHNIK | SERVICE

- SR-20RIII:** Eine Erfolgsstory setzt sich fort und präsentiert sich in neuem Design. **6**
- Werkzeug bei Star:** Ein neuer "Schnellläufer" zur Querbearbeitung. **8**
- Ersatzteilversand:** Mehr Service bei der Zustellung im Express-Tempo. **8**
- NC-Fox:** Monatliche Workshops und Schulungs-CD jetzt bei Star Micronics. **12**

Seite 6-7



Seite 12-13



Seite 16-17



Seite 4-5



ANWENDER | BERICHTE

- Christers Finmekaniska, Schweden:** Kleine Losgrößen wirtschaftlich gefertigt auf Stars. **10**
- Vianova-Werbung:** In der Drehteile-Branche zu Hause. **14**
- Helmut Zepf Medizintechnik:** Hochwertigste Dentalinstrumente auf Stars produziert. **16**
- ESZET Werkzeug GMBH:** Spezialwerkzeuge aus dem Bergischen. **18**

STAR MICRONICS | INTERN

- Prokura** für Klaus Modery **3**
- Herzansliegen:** Spende statt Geschenke. **3**
- Einladung zur Open House:** Zum 7. mal trifft sich die Branche in Neuenbürg. **4**
- Robert Grob:** 60 Jahre – ein Leben mit dem Langdreher **9**
- Unterstützung für Star:** Personelle Änderungen bei Mitarbeitern und Vertretern. **20**
- Neue Märkte:** Star Micronics jetzt auch im Baltikum aktiv. **22**
- Neue Gebietsvertretung:** Oude Reimer BV und Voith-Turbo als Vertretung in Benelux. **23**

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

ein sehr erfolgreiches Jahr liegt hinter uns, verbunden mit viel Arbeit, die oft bis an die Kapazitätsgrenze reichte. Wir von Star Micronics wissen die Geduld und Treue besonders zu schätzen, die unsere Kunden bei verlängerten Lieferzeiten oder auch bei Wartezeiten am Telefon und in der Kundenbetreuung aufbrachten.

Innovation und Technik vereint im neuen Design – so präsentiert sich die neue SR-20RIII auf der diesjährigen Open House, zu der ich Sie hiermit recht herzlich einladen darf. Weitere Informationen finden Sie auf den Seiten 4-7.

Doch nicht nur das Design des neuen star*-CNC-Langdrehautomaten hat sich verändert. Auch dieser Infostar zeigt sich im neuen, frischen Design. Auf den Seiten 14-15 wollen wir Ihnen die Agentur vorstellen, die uns seit über 4 Jahren bei der Erstellung unserer Werbung tatkräftig, innovativ und partnerschaftlich unterstützt.

Michael Seibold

Geschäftsführer der Star Micronics GmbH



IMPRESSUM

Herausgeber:

Star Micronics GmbH
Untere Reute 44
D-75305 Neuenbürg
Tel. +49 (70 82) 79 20-0
Fax +49 (70 82) 79 20-20
E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de

Gestaltung/Text/Produktion:

VIANOVA Werbung
Ankerstraße 25
D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (72 32) 30 14-0
Fax +49 (72 32) 30 14-50
E-Mail: grafik@vianova-team.de
Internet: www.vianova-team.de

Stand: Februar 2007.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Dieses Magazin unterliegt dem gesetzlichen Urheberrecht. Alle Rechte liegen beim Herausgeber.

Prokura für Klaus Modery



Seit 6 Jahren leitet Herr Klaus Modery die kfm. Verwaltung und den Vertriebsinnendienst als unsere „Nummer 2“ nach dem Geschäftsführer. Um diese Position nach sehr guter Arbeit zu honorieren wurde ihm, mit Wirkung vom 01.01.2007, Einzelprokura erteilt. ■

Klaus Modery, kfm. Leiter
 Tel. +49 (70 82) 79 20-13
 E-Mail:
 klaus.modery@starmicronics.de



Mit Wirkung zum 01.01.2007 wurde unser bisheriger Verkaufingenieur Herbert Kohlenbeck zum Verkaufsleiter Nord bestellt. Ausführliche Informationen finden Sie auf der Seite 22.



Seit 01.01.2007 unterstützt uns Herr Christian Friedrich als Servicetechniker in den neuen Bundesländern.



Ab 01.03.2007 wird Herr Danny Lauber unseren Werkzeug- und Ersatzteilbereich verstärken.



Frau Myriam Hanser hat im Februar Ihre Ausbildung beendet und wird zukünftig Herrn Pross im administrativen Bereich unterstützen.

Ausführlichere Informationen auf der Seite 23.

Herzensanliegen: Spende statt Geschenke!

Nach wie vor beherrschen Elend und Armut viele Gebiete unserer Erde. Wir sehen es als unsere Verpflichtung und Verantwortung, einigen Kindern in Not, tatkräftig zu helfen. Wie auch in den Jahren zuvor, unterstützt Star Micronics GmbH die SOS-Kinderdörfer. Diese Organisation macht es sich zur Aufgabe, notleidenden Kindern in einem neuen Zuhause die familiäre Sicherheit und Geborgenheit zu geben, damit der Grundstein für ein eigenständiges Leben in dem jeweiligen Kulturkreis gesichert ist.



SOS-Kinderdörfer helfen in 132 Ländern. Derzeit sind 470 SOS-Kinderdörfer weltweit mit vielen zusätzlichen Einrichtungen wie zum Beispiel Kindergärten, Schulen, Krankenstationen, Berufsausbildungsstätten zu versorgen.

Mit dem Verzicht auf ihre Weihnachtspresente tragen die Kunden der Star Micronics GmbH dazu bei, 6 Patenkindern, überall auf der Erde, zu einem besseren Leben zu verhelfen. Im Namen unserer Patenkinde und der SOS-Kinderdörfer danken wir für Ihr Verständnis und Ihre Unterstützung. ■

Vier der sechs Star Micronics Patenkinde (m. Bild): Jun-hui WU aus China; Anita Fernando Raimundo aus Mosambique; José Rafael Cifuentes aus Argentinien und Rosalia Elena Millan Onate aus Chile. (Ohne Bild: Kelly Manirambona, Burundi; Jomini Thazhathukunnel, Indien)



China



Mosambique



Argentinien



Chile



Mehr über aktuelle SOS-Kinderdörfer und Patenschaften im Internet unter www.sos-kinderdörfer.de



1.-3. März 2007

OPEN HOUSE 2007



Ein neues Zeitalter wird von Star Micronics GmbH eingeläutet. Innovation und Technik vereint mit neuem Design, präsentiert auf der 7. Open House am Firmensitz in Neuenbürg.

Die star* Open House hat sich seit 2001 zu einem beliebten Treffpunkt entwickelt. Unsere Kunden nutzen den frühen Zeitpunkt im Jahr um sich über die neuesten Entwicklungen zu informieren. Nicht

zu kurz kommt der fachliche Austausch mit Kollegen und Bekannten und – ganz besonders wichtig für unsere Kunden – der fachliche Dialog mit unserem technischen Personal.

Öffnungszeiten:

- Do. 1. März 2007**
8.30 – 18 Uhr
- Fr. 2. März 2007**
8.30 – 18 Uhr
- Sa. 3. März 2007**
8.30 – 14.30 Uhr



Zeit bis zur star Open House

10 02 37 46
Tage Stunden Minuten Sekunden



Eröffnung 01.03.

Zeit bis zur star Open House

0 00 00 00
Tage Stunden Minuten Sekunden



Hochmoderne Automatisierungsprodukte und -lösungen mit dem Ziel, durch innovative und benutzerfreundliche Produkte, mehr als die geforderten Leistungen anzubieten. Das Prinzip von GE Fanuc: TECHNOLOGY AND MORE.



Als einer der führenden Stangenlademagazinhersteller kennt FMB die Anforderungen der metallverarbeitenden Branche und sorgt dort mit innovativen Produkten für deutliche Produktivitätssteigerungen direkt an der Drehmaschine.



Spezialisiert auf Spann- und Sonderwerkzeuge für Automaten-drehereien: Fertigung von Sonderwerkzeugen aus Vollhartmetall, Schleifen oder Erodieren vorhandener Werkzeuge auf jedes beliebige Maß.



Spezialunternehmen im Bereich Späneausschwemmanlagen, Späneförderer, Hochdruckanlagen und Filteranlagen. Die Anlagen sind bei fast allen spanabhebenden Drehautomaten einsetzbar.

Neben unseren bekannten Mitausstellern (Fa. Britsch, Fa. FMB und Fa. Büchele) konnten wir in diesem Jahr die Firma FANUC zu einem „Gastspiel“ gewinnen. Dies gibt Ihnen die Gelegenheit sich aus erster Hand über die vielfältigen Möglichkeiten der FANUC-Steuerungen und die neue Steuerungstechnik der SR-20RIII zu informieren.

Wir freuen uns, Sie vom 1. - 3. März 2007 bei uns begrüßen zu dürfen. Wie üblich sorgt die über die Region hinaus bekannte gute Küche des Gasthaus/Hotel Ochsen für Ihr leibliches Wohl.

Als Highlight der 7. Open House wird der neue star*-CNC-Langdrehautomat SR-20RIII vorgeführt. Dieser Langdrehautomat überzeugt nicht nur durch Technik, sondern er präsentiert sich auch in einem völlig neuen futuristischen Design. Detaillierte Informationen finden Sie auf den beiden Folgeseiten. ■



SR-20RIII



SB-16C



SB-16D



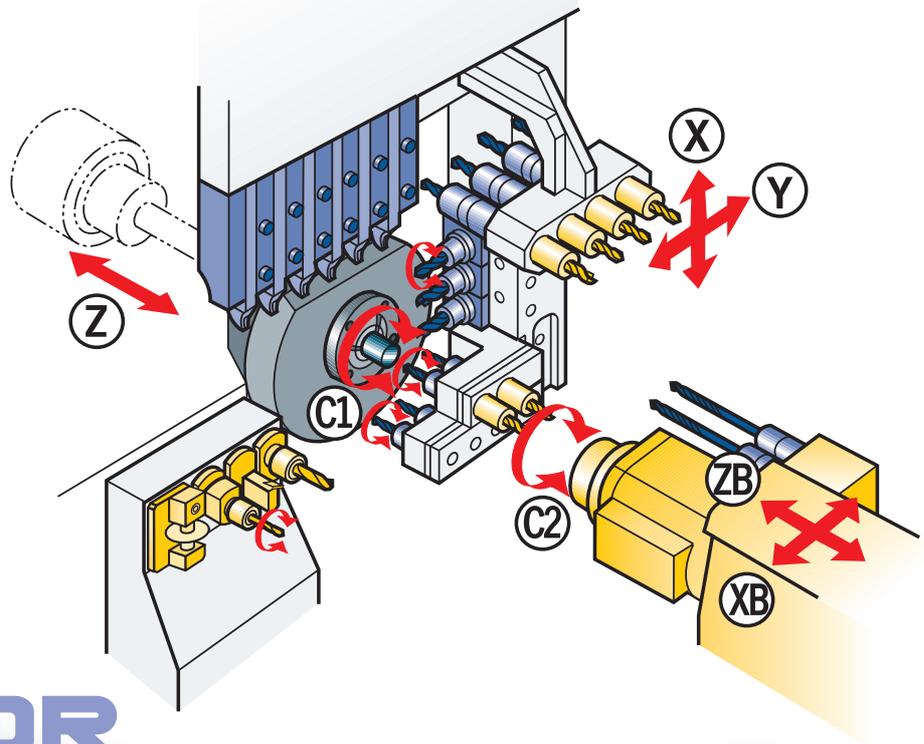
ECAS 20



SV-32



Die SR-20 R III bietet zu einem günstigen Preis/Leistungsverhältnis ein Optimum an Leistung für mittlere bis komplexe Teile bei einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Vereint mit einem neuen Design und einer Verbesserung der Arbeitsergonomie eröffnet sie gänzlich neue Möglichkeiten in diesem Maschinen-Segment.



SR-20
SR-20R
SR-20RI
SR-20RII

Eine Erfolgsstory setzt sich fort

new features – new design

Seit der Vorstellung der SR-20 im Jahre 1992 wurde der star*-CNC-Langdrehautomat SR-20 in seinen verschiedenen Entwicklungsstufen bis zu 4000 mal weltweit zum Einsatz gebracht. Davon stehen mehrere Hunderte in Deutschland. Die SR-20 Serie präsentiert sich somit als eine der erprobtesten und zuverlässigsten CNC-Langdrehautomaten der Welt.

Dem bekannten und bewährten Leistungsspektrum sind nun zusätzlich effiziente Funktionen hinzugefügt worden. Somit ist die SR-20RIII ein weiterer Schritt das Gute perfekt zu machen. Dieses spiegelt sich nicht nur in der verwendeten Technik sondern auch in einem neuen futuristischen Design wider, das gleichzeitig die Arbeitsergonomie verbessert und ineffiziente Rüstzeiten minimiert.

star* light!



alle Eilgänge auf 35 m/min erhöht



2 weitere Bohrstationen zum Tieflochbohren bis 100 mm



neue Steuerungstechnik, noch effizienter und schneller

SR-20RIII



Technische Daten

Hauptseite

max. Bearbeitungsdurchmesser	20 mm (23 mm op.)
max. Spindelstockhub mit rotierender Führungsbuchse (Standard)	205 mm
Antriebsleistung Hauptspindel	3,7 kW
max. Drehzahl Hauptspindel	500 bis 10.000 1/min
Indexierung Hauptspindel	C-Achse Standard

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (Ø 22 mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 Stück (ER 16)

Werkzeuge Frontalbohrereinheit

Anzahl der Werkzeuge	2 Stück
max. Bohrtiefe	100 mm

Gegenspindel

max. Abgreifdurchmesser	20 mm (23 mm op.)
Antriebsleistung Gegenspindel	2,2 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	500 bis 8.000 1/min
Indexierung Gegenspindel	C-Achse Standard

Werkzeuge

Rückseitenbearbeitung

Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück (Ø 22 mm)
unabhängige Rückseitenbearbeitungsstation (Antrieb Standard)	4 Stück (ER 16)
Drehzahl	500 bis 8.000 1/min

Eilgangsgeschwindigkeit	alle Achsen 35 m/min
Kapazität Kühlmittelkask	170 l
Abmessung	2.200 x 1.200 x 1.700 mm
Gewicht	2.200 kg

Standardzubehör

- CNC-Steuerung FANUC 300is
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Rotierende Führungsbuchsen-einrichtung
- 6-fach Werkzeughalter
- 4-fach Werkzeughalter für Endbearbeitung
- 2-fach Frontalbohrereinheit zum Tieflochbohren
- Gegenspindel
- Ausblaseeinrichtung für Gegenspindel
- Abstechstahlbruchsicherung
- Elektrische Türüberwachung
- Antrieb für angetriebene Werkzeuge für rückseitige Bearbeitung



SR-20R III
in neuem Design



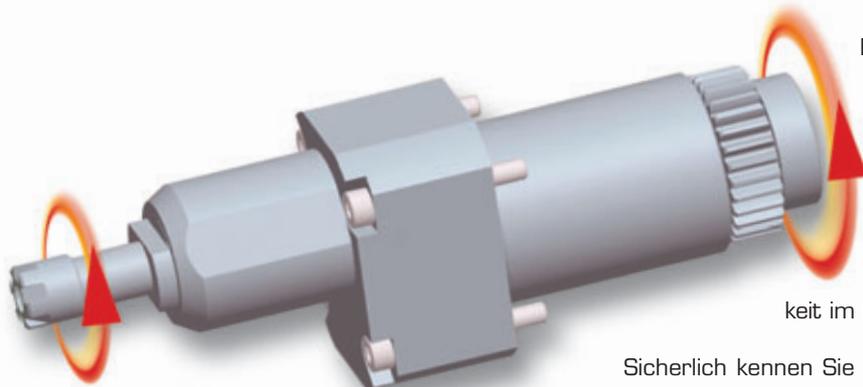


Neuer "Schnellläufer" zur Querbearbeitung

+ANSPRECHPARTNER+

Falls Sie Fragen zu diesem oder zu anderen unserer Werkzeuge oder Ersatzteilen haben, wenden Sie sich einfach telefonisch oder per E-Mail an:

Norman Haas
Ersatzteile
Tel. +49 (70 82) 79 20-37
E-Mail:
norman.haas@starmicronics.de



Ein neuer "Schnellläufer" zum Querbohren und -fräsen für kleinste Bohrungen und Fräsungen erweitert das Zubehörprogramm und ermöglicht eine noch bessere Bearbeitungsmöglichkeit im kleinen Durchmesserbereich.

Daten	
Querbohrfräsapparat ER 8	Bestell Nr.: 48000
Spannzange:	ER 8
Übersetzung:	i= 1:2
Eingangsdrehzahl max.:	8.000 1/min
Ausgangsdrehzahl max.:	16.000 1/min
Drehrichtung:	Eingang=Ausgang:ja
Bohrer-/Fräserdurchmesser:	0,5 mm bis 5,0 mm
Lieferumfang:	inkl. Spannschlüssel, ohne Spannzangen

Sicherlich kennen Sie den altbewährten Querbohrfräsapparat (331-50), welcher in den meisten star*-CNC-Langdrehautomaten (SR-20R, SR-20RII+III, SV-Reihe, ECAS-12/20/32T) zum Einsatz kommt. Aufgrund verschiedener Kundenanforderungen, die an uns gestellt wurden, ist der Querbohrfräsapparat weiterentwickelt worden. Speziell für kleinste Bohrungen und Fräsoperationen hat sich dieser „Schnellläufer“ bestens bewährt.

Je nach Maschinentyp und Werkzeugausstattung ist es so möglich, näher an der Führungsbuchse zu arbeiten und die Produktionszeiten zu reduzieren. ■

Expressversand ist bei uns Standard!



Ersatzteilversand im Express-Tempo: Seit Oktober 2006 können sich die Kunden von Star Micronics bei einer Bestellung über eine besonders schnelle und zuverlässige Zustellung bis 12 Uhr am folgenden Tag freuen.

+++DIE VORTEILE+++

- Seit Oktober 2006 wird besonders schnell geliefert:
- Bis 17 Uhr bestellt, am Folgetag bis 12 Uhr beim Kunden!
 - Keine Zusatzkosten.
 - Schnelle Information bei evtl. Verzögerungen.
 - Ein Plus an Service für die Kunden!

Der Premium-Anbieter mit den orange-weißen Fahrzeugen holt die Sendungen um 18 Uhr im Lager in Neuenbürg ab. Diese werden am nächsten Tag bis spätestens 12 Uhr zugestellt. Und wie steht es um die Kosten? „Diesen Zusatzdienst berechnen wir unseren Kunden nicht“, erklärt Norman Haas, Leiter Materialwirtschaft. „Im Gegenteil: Wir subventionieren den Versand von Ersatzteilen.“

Unsere Kunden zahlen nicht mehr als zuvor für eine Standardsendung, die Differenz übernehmen wir. Das betrachten wir als Investment für die Zufriedenheit unserer Kunden.“

„Seit Oktober kommen wir auf weit mehr als 1.000 Lieferungen“, so Haas. „Bisher gab es keine einzige Reklamation und so gut wie keine Verspätungen – und wenn es doch einmal zu einer Verzögerung kommt, erhalten wir von TNT automatisch Nachricht. So können wir unserem Kunden bereits im Vorfeld Bescheid geben, wann er mit seiner Sendung rechnen kann – ein Vorteil für uns und unsere Kunden.“



Zudem können wir, durch die spätere Abholzeit, alle bis 17 Uhr eingehenden Bestellungen schon am Folgetag zustellen. Für uns eine weitere Möglichkeit, unseren Kunden ein besonderes Plus an Service zu bieten.“ ■

Robert Grob: 60 Jahre - ein Leben mit dem Langdreher!

Am 2. Februar 2007 feierte Robert Grob seinen 77. Geburtstag und begeht gleichzeitig ein außergewöhnliches Jubiläum: 60 Jahre im Dienste des Langdrehens. Grund genug, ihm und seinem Lebenswerk eine Seite im Infostar zu widmen.

1930



Am 2.2.1930 wird Robert Grob in Mogelsberg/SG in der Schweiz geboren. Diese Staatsbürgerschaft hat er bis zum heutigen Tag behalten, wenngleich er im Herzen schon lange ein echter "Schwabe" ist.

1947



Mit 17 Jahren begann er seine Lehre bei Übersee-Handel AG in Zürich.

Anfang der 50er Jahre geht Robert Grob für Sprachstudien nach Frankreich und England, um anschließend zur Firma Steinhäuser nach Stuttgart zu kommen – begrenzt auf zwei Jahre. Erstaunlich, wie lange zwei Jahre doch werden können. Auch 55 Jahre später ist er noch immer im „Schwabenlände“.

LAGRO

1979



1979 gründet er zusammen mit Herrn Lang die LAGRO WMH GmbH. Anfang der 80er Jahre kommt über Herrn Kirschenhuber der Kontakt zu Star zu Stande.

1963

Nach 10 Jahren im Export bei Firma Steinhäuser, macht er sich 1963 selbständig und ist zunächst noch als Handelsvertreter für Steinhäuser, dann auch für Gauthier Kurven-Langdrehautomaten und Conver Ringdrehautomaten tätig. Hier in Deutschland begegnet ihm auch sein persönliches Glück und er heiratet Gerda Grob, mit der er seit über 45 Jahren eine glückliche Ehe führt.



Gerda Grob, Ehefrau an Robert Grobs Seite und administratives Rückgrat der LAGRO.

In dieser Zeit baut Robert Grob die LAGRO WMH GmbH auf. Er ist nicht nur Geschäftsführer, sondern auch Verkäufer, Lagerverwalter, Buchhalter ... Keine Frage, dass er in dieser Zeit alle Angebote, Briefe und Rechnungen selbst schreibt. Ein Meilenstein war natürlich der Verkauf der ersten SNC-15. Im technischen Bereich wird er tatkräftig von Herrn Kirschenhuber unterstützt. 1985 kommt die erste Sekretärin hinzu und entlastet ihn im administrativen Bereich. Tatkräftig unterstützt wird er von seiner Frau, die ihm – trotz zwei kleiner Kinder – organisatorisch zur Hand geht und ihm die Entlastung bringt, um sich auf den Verkauf und Aufbau des Unternehmens zu konzentrieren.

1980



Die LAGRO entwickelt sich auf Grund seines Pioniergeistes und seiner Schaffenskraft schnell und zügig und schon in der ersten Hälfte der 80er Jahre feiert man das erste Jubiläum, die 50. star*-Maschine.

1981



Ein weiterer treuer Begleiter auf seinem beruflichen Lebensweg ist Herr Werner Schweizer, der 1985 ins Unternehmen eintritt und maßgeblich am Auf- und Ausbau des Vertriebes beteiligt war.

1985



1995



Die Zeitschrift, die Sie in Händen halten, ist ebenfalls sein „Kind“. Den Traum, eine eigene Hauszeitschrift herauszugeben, verwirklicht er 1995.

Als guter Unternehmer denkt er auch an die Zukunft. Die beste Zukunft sieht er für sein Unternehmen als Bestandteil einer starken Organisation und verkauft es 1996 an seinen Hauptlieferanten, die STAR Micronics Co. Ltd.

1996



Weitere 2 Jahre stellt er sich als Geschäftsführer in den Dienst des Langdrehens bei Star, bis ihn 1998 Michael Seibold als Geschäftsführer ablöst. Doch Ruhestand bedeutet das noch immer nicht. Bis heute ist er für uns als Berater tätig und unterstützt uns mit seiner Erfahrung und Kenntnissen.

1998

Seine Kunden freuen sich immer wieder, ihn auf Messen und Ausstellungen zu treffen, und selbstverständlich wird er auch zur kommenden OPEN HOUSE hier sein – natürlich nicht ohne seine obligatorischen Gitanes.

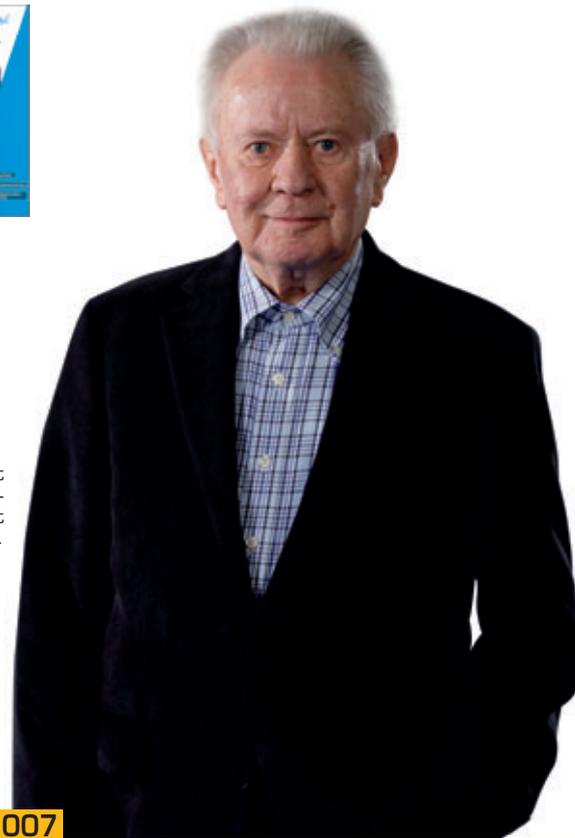
Auch unser Stammhaus würdigt bis zum heutigen Tag seine Verdienste. Erst jüngst war er Gast der STAR Micronics Co. Ltd. zur Jimtof in Japan.

Wir von der STAR Micronics GmbH freuen uns auf viele weitere Jahre mit ihm und wünschen ihm weiterhin eine anhaltend gute Gesundheit.

2005



2007





Neue Technologie: Kleine Losgrößen wirtschaftlich gefertigt!

Die Firma **Christers Finmekaniska AB** in **Skultorp** produziert komplexe Teile, die hauptsächlich für die Dentalindustrie bestimmt sind. Die meist sehr unterschiedlichen Teile werden in kleinen Fertigungsserien auf **star*-CNC-Langdrehautomaten** hergestellt. **Modern arbeitende Maschinen ermöglichen es, die Teile in einem Produktionsgang, so wirtschaftlich wie möglich, zu fertigen.**

Die Instrumente der Dentalindustrie erfordern höchste Qualität, Zuverlässigkeit und eine präzise, qualitativ hochwertige Fertigung mit modernster Technik.

“Die Fertigung auf konventionellen Maschinen bringt oft eine Menge zusätzlicher Arbeitsschritte – zu Lasten der Rentabilität,” so Christer Karlsson, Geschäftsführer der Christers Finmekaniska. “Eine Produktion, die auf modernen NC-Maschinen basiert, bietet völlig neue Möglichkeiten. So können wir durch neueste Technologie, gepaart mit unserem Know-how, Aufträge annehmen, die viele schon nicht mehr fertigen können.”

Christers Finmekaniska AB besteht aus vier Angestellten, welche alle vorhandenen Maschinen bedienen und einrichten können. **Die neueste Investition der Firma ist der**

star*-CNC-Langdrehautomat ECAS-32T. Aus der star*-Serie sind noch eine SR-20R11 und eine SV-20 in Betrieb.

“Die Teile die wir produzieren sind sehr aufwendig und benötigen eine Menge Arbeitsgänge”, sagt Christer. “Unsere letzte Investition war deshalb die ECAS-32T mit 11 Achsen, 2 Revolvern und 8 Stationen Rückseitenbearbeitung. Dies ermöglicht es uns, auch überaus komplexe Teile in einem Arbeitsgang zu fertigen. Für unsere einfacheren Teile setzen wir die SR-20R11 ein, die die Teile schnell und zu günstigen Stundensätzen produziert.”

Die star*-CNC-Langdrehautomaten sind mit einer Fanuc Steuerung ausgestattet. Daher fällt es dem Bediener – bedingt durch die angepasste Oberfläche – leicht, sich mit der SIEMENS-Steuerung zu Recht zu finden. Die Siemens-Steuerung ist darüber hinaus sehr leistungsfähig und bietet zusätzliche Möglichkeiten, die 11-Achsen-Maschine zu programmieren.

Die Firma Star Micronics GmbH hat zusammen mit AB Sigfried Stenbergs einige Schulungen bei Christers Finmekaniska erfolgreich durchgeführt, nicht zuletzt, um Neuerungen aufzuzeigen und fachliche Kompetenzen zu vertiefen.



Herr Lennart Svensson,
Verkaufsingenieur für Star
Micronics GmbH in Schweden

STENBERGS

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Herr Lennart Svensson, Verkaufsleiter für Star Micronics GmbH bei der **Firma Stenbergs, Schweden:**
Tel. +46 (0) 730 - 39 97 61
lennart.svensson@stenbergs.se



“Die Schulung ist unglaublich wichtig für uns”, sagt Christer. „Wir müssen uns schnell mit der neuen Technologie vertraut machen und bezüglich der neuesten Entwicklungen auf dem Laufenden bleiben. Die Schulungen sind sehr hilfreich und effizient und haben uns geholfen die vielfältigen Möglichkeiten der star*-CNC-Langdrehautomaten noch effizienter zu nutzen.“

Die Mitarbeiter bei Chisters Finmekaniska sind von **Niclas Bruce, Experte für CNC-Langdrehautomaten** und Servicetechniker bei Stenbergs, geschult worden. Niclas Bruce verfügt über ein breites Spektrum an Erfahrungen im Langdrehbereich – und dies überwiegend an star*-Maschinen. Als Produktionsleiter für NC-Maschinen beginnend, bestehen heute seine Schwerpunkte im Projektmanagement, Stückzeitberechnung und Machbarkeitsstudien. So kann er das erworbene Wissen, zum Vorteil der star*-Kunden, in Schweden tatkräftig einbringen.

“Chisters Finmekaniska ist ein gutes Beispiel dafür wie kleine Losgrößen unter Einsatz modernster Technologie erfolgreich gefertigt werden können,” sagt Niclas Bruce. ■



▲ Christer Karlsson, Geschäftsführer der Chisters Finmekaniska, Skultorp, Schweden

◀ Niclas Bruce, Servicetechniker bei Stenbergs mit Christer Karlsson.

Besonderer Service für Schwedische Kunden:



Zur OPEN HOUSE BEI STAR IN DEUTSCHLAND vom 1.- 3. März 2007 bietet AB Sigfrid Stenbergs, Gebiets-Vertretung von Star in Schweden, seinen Kunden eine organisierte Besuchsreise an.



Chisters Finmekaniska AB
Industrigatan 3
S-54157 Skövde, Schweden
Tel. +46 (70) 315 59 01
E-Mail:
christer.finmek@telia.com



Workshops und Schulungs-CD jetzt bei Star Micronics!

Unsere Industriesoftware NC-Fox ist seit mehr als 10 Jahren in vielen Drehereien zum unverzichtbaren Hilfsmittel zur Programmarchivierung, Datenübertragung und Offline Programmierung geworden. Für viele unserer Kunden ein nicht mehr wegzudenkendes Hilfsmittel im betrieblichen Alltag.

Für unsere ECAS-Maschinen stellt das Programm heute, mit seinem optional erhältlichen Multi-Sync-Editor, eine erhebliche Programmiererleichterung dar. In Verbindung mit einem optional erhältlichen CAD/CAM-System lassen sich auch komplizierte Konturen komfortabel programmieren.

Über die Jahre wurde das Produkt ständig weiterentwickelt und den Erfordernissen des Marktes angepasst. Das Programm besteht aus insgesamt 6 Modulen, die frei untereinander kombinierbar sind und vor allem für kleinere und mittlere Betriebe bzw. abteilungsbezogen eine perfekte Organisationshilfe beim „Drehen“ sind.

Um die vielfältigen Vorzüge von NC-Fox umfassend nutzen zu können, ist eine Einweisung und Schulung unverzichtbar.

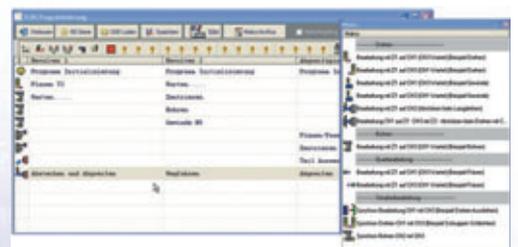
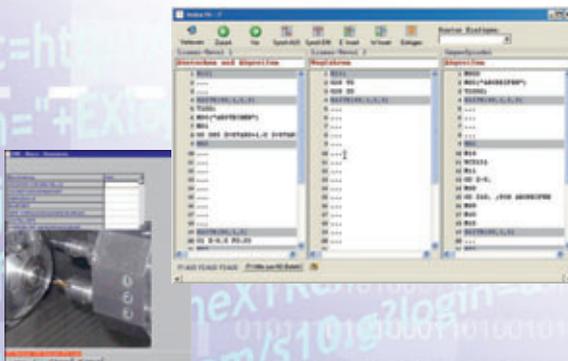
Die Star Micronics GmbH bietet deshalb unseren Kunden zwei neue zusätzliche Möglichkeiten an.



+ANSPRECHPARTNER+

Ralf Samschitzki
NC-Fox

Kontakt und Koordinierung
über Star Micronics GmbH
Tel. +49 (70 82) 79 20-0
E-Mail: info@nc-fox.de



1. Trainings-Programm auf CD



Zur Erläuterung der Funktion und der Bedienung des Basismoduls können wir Ihnen eine Schulungs-CD zur Verfügung stellen. Sie haben so die Möglichkeit sich ohne großen finanziellen Aufwand und bei freier Zeiteinteilung mit den Grundfunktionen des Programms vertraut zu machen – ein gut geeignetes Medium auch für Anwender, um Kenntnisse aufzufrischen.

2. Monatliche Workshops



WORKSHOP-TERMINE 2007

Montag, 19. März 2007
 Montag, 23. April 2007
 Montag, 14. Mai 2007
 Montag, 11. Juni 2007

weitere Termine finden Sie im Internet unter www.nc-fox.de

Zur Vertiefung der Kenntnisse und um einen umfassenderen Überblick über die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten zu bekommen, bieten wir ab März 2007 monatliche Workshops bei Star Micronics an. Die ersten Termine finden Sie rechts. Alle weiteren Termine finden Sie immer aktuell auf unserer homepage: www.nc-fox.de.



Selbstverständlich steht Ihnen Ralf Samschitzki auch weiterhin für individuelle Schulungen in Ihrem Hause zur Verfügung.

3. <http://service.nc-fox.de>

Zur Lösung der alltäglichen kleinen Probleme im Einsatz von NC-FOX gibt es die neu eingerichtete Seite: service.nc-fox.de.

Dort finden Sie neben den neuesten (nach wie vor **kostenlosen**) Updates jede Menge Hilfedateien und den Zugang zu unserem neuen Forum. ■



Enten legen ihre Eier
in aller Stille — Hühner
gackern dabei
wie verrückt!



Die Folge?
Alle Welt isst Hühnereier.

Wir würden gerne für SIE
gackern, damit Sie sich
in Ruhe aufs Eierlegen
konzentrieren können.

vianova

Werbung · Digitale Medien · Verlag



Sie sind in der Welt der Drehteile zu Hause?

Wir auch!

Sie suchen einen Werbepartner, der sich in Ihrer Branche auskennt? Ein Werbepartner, dem Sie nicht erklären müssen, was Revolver in einer Kinematik zu suchen haben? Und der kreativ, effizient und leidenschaftlich Ihre Firma "ins rechte Licht" rückt?

HIER WERDEN SIE FÜNDIG:

Wir sind eine nicht unbedingt gewöhnliche Werbeagentur und überzeugen durch außergewöhnlich zielstrebige Kopfarbeit und gesunden Menschenverstand – und nicht zuletzt durch unser technisches Verständnis für Ihre Branche.

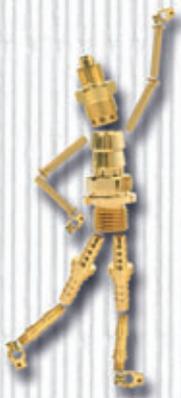
Seit 10 Jahren sammeln wir die Erfahrungen, von denen Sie heute profitieren. Wir realisieren erfolgreich "span(n)ende" Projekte für Kunden und Partner aus der Industrie.

Für Star Micronics z.B. gestalten und texten wir den "Infostar", laden zu Messen ein, produzieren Maschinenprospekte und Datenblätter, schreiben in Fachzeitschriften ... und vieles mehr.

Wir visualisieren die besten Ideen auch für Ihr Unternehmen. Fordern Sie uns. ■



www.vianova-team.de



Und im Jubiläums-Jahr 2007 freuen wir uns auf IHRE interessante Aufgaben.



Konzept

Kundenzeit-schriften, Artikel in Fachzeitschriften, technische Dokumentation, Öffentlichkeitsarbeit, Handbücher und Pflichtenhefte, Messestandgestaltung, etc.

Printprodukte

Corporate Design, Prospekte, Imagebro-schüren/Flyer, Mailings, Anzeigen, Produkt- und Datenblätter u.v.m.



Kataloge

Konzepte, Foto-layouts, Fotoregie, Katalogtext, Seitenlay-out und Reinzeichnung, vorwiegend datenbank-gestützte Produktionen.



Internet/DVD

Webdesign + Program-mierung, Firmen- und-Produktpräsentationen auf DVD, Online-Shops, Animationen



Vianova Werbung+Verlag
 Susanne Asoronye
 Ankerstraße 25
 D-75203 Königsbach-Stein
 Tel. +49 (72 32) 3014-0
 Fax +49 (72 32) 3014-50
 E-Mail:
 grafik@vianova-team.de
 Internet:
 www.vianova-team.de

v.l.:

Regina Borchardt
 (Verwaltung), **Susanne Asoronye** (Inhaberin, Konzept, Grafik-Design), **Katrin Klier** (Grafik/Web), **Enza Angelico** (Text), **Doris Knaur** (Redaktion/ Online-Redaktion)



... und wann begeistern wir SIE?



Seit 1983 wird das Unternehmen von Helmut Zepf (junior) in der 3. Generation geleitet. Die 4. Generation ist auch schon im Unternehmen tätig.

Als führender Hersteller von Dentalinstrumenten muss die Helmut Zepf Medizintechnik GmbH seine Position in einem globalen Wettbewerb behaupten. Daher wird besonderer Wert auf Qualität, Funktionalität, Innovationsbereitschaft und Design gelegt, wobei der Erfahrungsaustausch mit Ärzten als wichtigstes Kriterium dient und dem Operateur ein Maximum an Taktilität gewährleistet.

Nicht zuletzt wegen der hohen Qualifikation an gut ausgebildeten Fachkräften hat sich Tuttlingen und sein Umland bis heute als das Weltzentrum der Medizintechnik behaupten können.

Als anerkannter Ausbildungsbetrieb, mit ca. 80 Mitarbeitern und 8 Auszubildenden, werden hier Kaufleute, Chirurgiemechaniker und Zerspanungsmechaniker ausgebildet. 2006 hat Helmut Zepf Medizintechnik GmbH den Bundessieger im Chirurgiemacherhandwerk ausgebildet, der heute noch im Unternehmen tätig ist.



Auf **star**'s produziert: hochwertigste Dental-Instrumente für die ganze Welt



Das alte Firmengebäude: Die Verwaltung, der Vertrieb, das Lager und die Logistik werden von dort abgewickelt.

Zepf setzt auf den Standort Deutschland: Denn gerade die Landschaft Baden-Württembergs gilt als die Heimat eines sprichwörtlichen Erfinder- und Tüftlergeistes.

Zepf hat erkannt, dass die Kenntnis von aktuellen Operationstechniken in der ästhetischen Zahnmedizin bei der Entwicklung von neuesten Produktlinien ebenso unerlässlich ist, wie die Erfordernisse individueller ergonomischer Kriterien am einzelnen Instrument. Neuentwicklungen hochwertiger Konstruktionen und Produktion von medizintechnischen und chirurgischen Instrumenten zeichnen die Firma aus.

Ein breites technisches Know-how der Mitarbeiter sowie ein moderner Maschinenpark und die Umsetzung neuester Fertigungsmethoden, ermöglichen die Sicherstellung höchster Qualitätsstandards, von der ersten Zeichnung bis zur Serienfertigung.



Geschäftsführer Helmut Zepf, Star-Vertretung Willi Bien (bien maschinen und systeme, Rottweil) und Thomas Harder, Leiter der CNC-Fertigung bei Zepf.

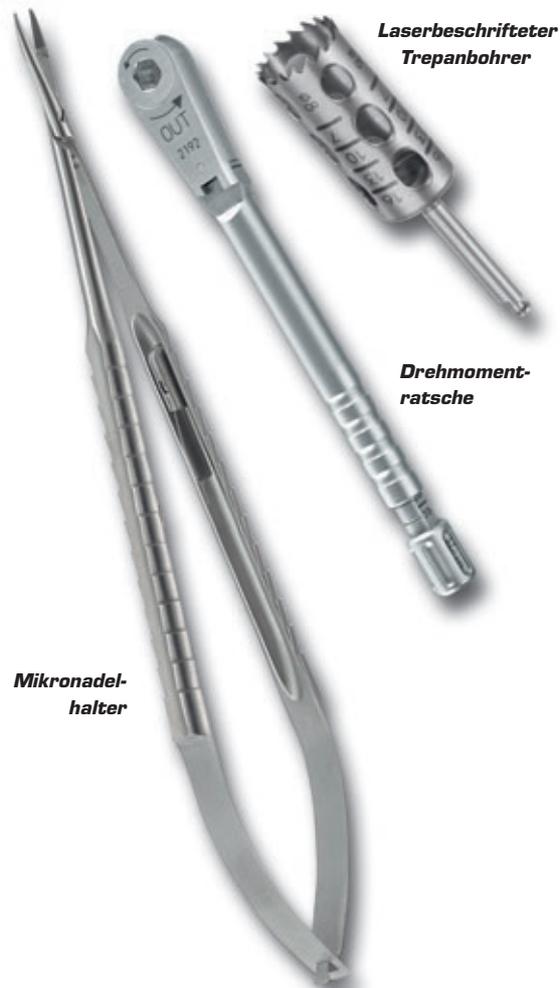
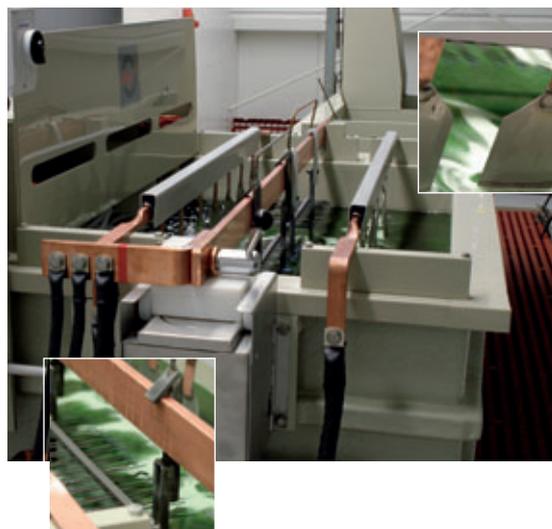




Helmut Zepf
Medizintechnik GmbH
 Obere Hauptstrasse 16-22
 D-78606 Seitingen-Oberflacht
 Tel. +49 (74 64) 98 88-0
 Fax +49 (74 64) 98 88-88
 E-Mail:
 info@zepf-dental.com
 Internet:
 www.zepf-dental.com

Der umfangreiche und hochwertige Maschinenpark ist der Grundstein für eine präzise und qualitativ hochwertige Fertigung. Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, ermöglichen den Einsatz und die Komplettbearbeitung hochwertigster Materialien. Daher ist der Maschinenpark kontinuierlich mit star*-CNC-Longdrehautomaten erweitert worden," so Heinz Leben, Leiter Marketing/Controlling der Helmut Zepf Medizintechnik GmbH, "denn die star*-CNC-Longdrehautomaten zeichnen sich durch eine sehr hohe Präzision aus.

Damit waren wir in der Lage, einige Fertigungsabläufe zu optimieren. Bestimmte Produktgruppen konnten sogar erst mit star*-Maschinen realisiert werden, z.B. die Produktion der Drehmomentratschen (siehe Abb. rechts) für das Einbringen von Dental-Implantaten. Auch schwer zerspanbares Material wie Titan oder rostfreier Instrumentenstahl ist für Star kein Problem und war damals ein weiteres Kriterium, uns für diese Maschinen zu entscheiden." So bieten diese Longdrehautomaten die Komplettbearbeitung der ganzen Palette an feinmechanischen Teilen, die in der Medizintechnik ihren Einsatz finden.



Mikronadelhalter

Laserbeschrifteter Trepanbohrer

Drehmomentratsche

Design hat bei Zepf in erster Linie der Funktion zu folgen.

"Made by Zepf" – Synonym für hohe Kompetenz und Erfahrung in der Herstellung medizinischer Instrumente. Deshalb setzt Zepf auf star*-CNC-Longdrehautomaten – außerordentliche Präzision inklusive.

Der Einsatz neuester Lasertechnologie ermöglicht das Erstellen individueller Schriftbilder auf Einzelinstrumenten oder Serienproduktionen. Diese umfangreiche Feinbearbeitung, zu der auch das Laserschweißen und Elektropolieren gehört, rundet die Produktion ab.

Die Firma Zepf unterhält sehr gute Geschäftsbeziehungen in den asiatischen Raum und Nordamerika, beliefert flächendeckend ganz Europa – und exportiert Dentalinstrumente fast in die gesamte Welt. ■



Spezialwerkzeuge aus dem Bergischen: Die ESZET Werkzeug GmbH setzt auf star!

ESZET
Werkzeug GmbH

Sonderwerkzeuge, Langdrehteile, Mehrkantdrehteile und Universalfrästeile.

... Schwerpunkte der Produktion bei ESZET-Werkzeug in Wuppertal. Für effiziente und extrem maßhaltige Arbeit hat ESZET einen Garant: den modernen Maschinenpark, der zum großen Teil aus star*-CNC-Langdrehtautomaten besteht.

Das 1997 gegründete Unternehmen ESZET Werkzeug GmbH hat sich in kurzer Zeit zu einem kompetenten und flexiblen Partner für die Größen der Werkzeugbranche entwickelt.

Mit mittlerweile 14 Mitarbeitern stellt die Firma ESZET Werkzeug GmbH in Wuppertal-Cronenberg, dem Mekka der Bits-, Schraubendreher-, Zangen-, Maul-, und Steckschlüssel-Fertigung überwiegend Spezialwerkzeuge her.

Dabei reicht die Fertigungspalette von Standard-Bits und Steckschlüssel nach DIN über spezielle Hand- und Maschinenwerkzeuge nach Kundenzeichnung bis hin zu ausgefeilten Sonderwerkzeugen für ganz spezielle Anwendungsbereiche.

Durch den Einsatz modernster CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen ist ESZET in der Lage, höchsten Qualitätsansprüchen gerecht zu werden und flexibel auf Kundenwünsche – insbesondere der Lieferzeit – zu reagieren.



Bilder von oben:

Das 2006 erweiterte Firmengebäude in Wuppertal

Herr Reinshagen
und Geschäftsführer
Herr Zimmermann

star*-Mitarbeiter Lothar
Grimm und Herr Wolf Heikaus
von ESZET, bei der Inbetriebnahme
der jüngst gelieferten
SR-20RII.





Der "Verzögerungsfaktor" Materialbeschaffung wird durch ein umfangreiches Materiallager mit verschiedensten Abmessungen und Güten, vom Automatenstahl bis hin zum hochlegierten Werkzeugstahl, ausgeschlossen. Um den immer kürzer werdenden Anforderungszeiten gerecht zu werden, lagert ESZET über 20 t Qualitätsstahl in den verschiedensten Abmessungen. Außerdem stellt das Lager mittlerweile über 500 verschiedene Kfz-Spezialwerkzeuge für die Kunden bereit.



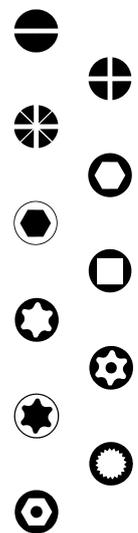
Abteilung Langdrehautomaten

Da sich in den mittlerweile 11 eingesetzten Langdrehern die komplette Typenvielfalt der star*-Produktpalette widerspiegelt, steht zur Einhaltung der technischen und wirtschaftlichen Anforderungen stets die richtige Maschine zur Verfügung.

Um das Qualitätsbewusstsein im Hause, das wesentlich zur wirtschaftlichen Entwicklung beigetragen hatte, auch nach Außen zu präsentieren, wird der Betrieb in naher Zukunft zertifiziert.

+++ INFO +++ INFO +++

Welches Schraubenprofil Sie auch haben, ESZET hat das passende Werkzeug:



Nach dem Härten und Oberflächenfinish werden die Werkzeuge mit Hilfe modernster Lasertechnik nach Kundenwunsch beschriftet.

Aufgrund der positiven Geschäftsentwicklung konnte der Betrieb ausgebaut werden, um noch flexibler und schneller auf Kundenwünsche reagieren zu können. Seit Juni 2006 steht nun eine Produktions- und Lagerfläche von 1.600 qm zur Verfügung.

Der moderne Maschinenpark besteht aus insgesamt ca. 30 Werkzeugmaschinen. Im Bereich Langdrehen wird aber ausschließlich auf Star gesetzt.



Eszet-Werkzeuge GmbH
Hastener Straße 31
D-42349 Wuppertal
Tel. +49 (2 02) 47 22 31
Fax +49 (2 02) 47 05 87
E-Mail: sa.zimmermann@gmx.net
Internet: www.eszet-werkzeuge.de



Dipl.-Ing. (FH)

Herbert Kohlenbeck

Am Rahmer Bach 23

D-47269 Duisburg

Tel. +49 (2 03) 729 70 76

Fax +49 (2 03) 712 70 95

mobil: +49 (170) 386 77 55

E-Mail:

herbert.kohlenbeck@

starmicronics.de



Verkaufsleiter Nord: Herbert Kohlenbeck

Seit September 2004 steht Verkaufsingenieur Herbert Kohlenbeck in Norddeutschland mit Fachkompetenz erfolgreich im Dienste der Star Micronics GmbH. Mit Wirkung zum 01.01.2007 wurde Herbert Kohlenbeck zum Verkaufsleiter Nord bestellt. Als solcher wird er – zusätzlich zu seinem Direktbezirk in Norddeutschland – Herrn D.W. Müller und Herrn Braunschweig unterstützen und sowohl in den neuen Bundesländern als auch in Benelux als weiterer, kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung stehen. ■



Hans Karding
Werkzeugmaschinen
Unter den Eichen 91
D-12205 Berlin
Tel.
+49 (30) 831 80 01
Fax
+49 (30) 831 64 18
E-Mail:
kontakt@
koering-berlin.de

Andreas Braunschweig jetzt selbständig



Seine Kunden kennen ihn seit langem und wissen seine Fachkompetenz und seine Zuverlässigkeit zu schätzen. Als Mitarbeiter der Fa. Bürgel-Werkzeugmaschinen ist Herr Braunschweig seit vielen Jahren in den neuen Bundesländern für unsere Produkte unterwegs.

Nachdem Herr Bürgel in seinen wohlverdienten Ruhestand getreten ist, ist Herr Braunschweig seit 01.01.2007 als selbständiger Handelsvertreter für „BW Braunschweig Werkzeugmaschinen“ unter eigener Flagge unterwegs. Der neue Auftritt ist für Herrn Braunschweig Ansporn und Verpflichtung zu gleich, seinen Kunden weiterhin in der bewährten Form zur Seite zu stehen. ■

Andreas Braunschweig

Am Bildchen 5

D-01468 Moritzburg

Tel. +49 (35 207) 81 643

Fax +49 (35 207) 81 665

mobil +49 (171) 800 30 89

E-Mail:

vertrieb@bw-maschinen.de

Internet:

www.bw-maschinen.de



Unterstützung für das star*-Team

+++ Myriam Hanser, Kundenbetreuung +++

Frau Myriam Hanser hat im Februar 2007 Ihre Ausbildung zur Bürokauffrau beendet. Ihre neue Aufgabe wird es sein, unseren Serviceleiter, Herrn Pross, administrativ zu entlasten, damit ihm mehr Zeit zur Verfügung steht, sich intensiver um die Belange unserer Kunden zu kümmern. Mit Frau Hanser können wir bereits dem zweiten Auszubildenden in unserem Unternehmen die Chance geben, sich mit seinen bei uns erworbenen Kenntnissen und Fähigkeiten zur weiteren positiven Entwicklung des Unternehmens einzubringen. ■



Myriam Hanser
Assistentin Serviceleitung
Tel. +49 (70 82) 79 20-0
E-Mail:
myriam.hanser@starmicronics.de

+++ Danny Lauber, Kundenberatung +++

Am 01.03.2007 wird Herr Danny Lauber unseren Servicebereich verstärken. Seit vielen Jahren war er als Einrichter und Programmierer auf star*-CNC-Longdrehautomaten tätig und hat sich ein umfangreiches Fachwissen angeeignet. Herr Lauber wird als Bindeglied zwischen Service und After-sales tätig sein und Ihnen mit Fachkompetenz bei der Auswahl von Werkzeugen und Ersatzteilen beratend zur Seite stehen. ■



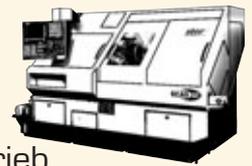
Danny Lauber
Kundenberater
Tel. +49 (70 82) 79 20-17
E-Mail:
danny.lauber@starmicronics.de

+++ Christian Friedrich, Servicetechniker +++

Am 01.01.2007 hat Herr Christian Friedrich als neuer Servicetechniker seine Tätigkeit bei uns begonnen. Wir hoffen, mit ihm die dringend erforderliche Verstärkung im Servicebereich gefunden zu haben. Herr Friedrich wohnt in den neuen Bundesländern – ein weiterer Schritt näher zu unseren Kunden, um den "weißen Fleck" auf unserer Service-Landkarte füllen zu können. ■



Christian Friedrich
Servicetechniker
Tel. +49 (70 82) 79 20-30
E-Mail:
service@starmicronics.de



Vertrieb
& Verwaltung:

Tel. 0 70 82-79 20-0

Fax. 0 70 82-79 20-20

E-Mail: vertrieb@
starmicronics.de

Ihre direkte Verbindung zu Star Micronics!

Service:

Tel. 0 70 82-79 20-30

Fax. 0 70 82-79 20-40

E-Mail: service@
starmicronics.de

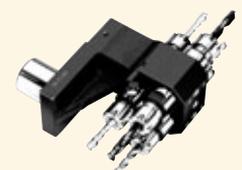


Ersatzteile
& Werkzeuge:

Tel. 0 70 82-79 20-17

Fax. 0 70 82-79 20-25

E-Mail: ersatzteile@
starmicronics.de





Belgien

VOITH

**+ANSPRECHPARTNER+
BELGIEN & LUXEMBURG**

Pierre Mertens
Voith Turbo S.A./N.V.
Square Louisa 36
BE-1150 Brüssel
Belgien
Tel. +32 (2) - 76 26 100
Fax +32 (2) - 76 26 159
E-Mail:
pierre.mertens@voith.com
Internet:
www.voithturbo.com

Neue Gebietsvertretung für Benelux:

VOITH-TURBO in Belgien & Luxemburg



*Voith-Turbo
Herr Pierre Mertens*

Die Abteilung Werkzeugmaschinen der Voith-Turbo ist in Belgien und Luxemburg seit mehr als 30 Jahren der Ansprechpartner für anspruchsvolle Technologielösungen. Mit den star*-CNC- Langdrehautomaten wird das Angebotsspektrum erweitert und abgerundet.

Herr Pierre Mertens steht unseren Kunden ab sofort als kompetenter und zuverlässiger Ansprechpartner zur Verfügung.



Star Micronics nun auch im Baltikum aktiv!



+ANSPRECHPARTNER+

Estland:
Hannes Lepik
Mustamäe tee 44/46
EE-0006 Tallinn
Tel. +3 72 (656) 29 99
Fax +3 72 (656) 28 55
E-Mail:
hannes.lepik@machinery.ee

Lettland:
Ritvars Kremers
Katlakālna iela 11c
LV-1073 Riga, Latvia
Tel. +3 71 (750) 31 98
Fax +3 71 (750) 31 99
E-Mail:
ritvars.kremers@machinery.lv

Litauen:
Mindaugas Tamosauskas
Savanoriu str. 187
LI-2053 Vilnius
Tel. +3 70 (5) 232 20 20
Fax +3 70 (5) 232 20 15
E-Mail:
mindaugas.tamosauskas@machinery.lt

www.machinery.fi



Lettland

Estland

Litauen

Ritvars Kremers

Hannes Lepik

Mindaugas Tamosauskas



Finnland hat traditionell gute und enge Verbindungen in die baltischen Republiken, die sich mehr und mehr Europa annähern. In Zusammenarbeit mit unserem finnischen Vertreter, der Fa. Machinery Oy, die in diesen Staaten jeweils eigene Niederlassungen bzw. Beteiligungen unterhält, ist die Star Micronics GmbH nun auch in den baltischen Staaten vertreten.

Wenngleich diese Staaten heute noch gegenüber Westeuropa einen gewissen Vorsprung aufholen müssen, so sind sie durchaus Märkte der Zukunft. Dies gilt in beiden Richtungen, sowohl als Absatz- wie auch als Beschaffungsmarkt und wann immer der Bedarf entsteht, die Star Micronics GmbH ist bereits präsent.




Neue Gebietsvertretung für Benelux:

OUDE REIMER BV für die Niederlande



Niederlande

GERMANY

Oude Reimer ist seit 1957 ein erfolgreiches Unternehmen auf dem Sektor der Werkzeugmaschinen und spanabhebenden Werkzeuge. Alle Maschinen, Werkzeuge und Zubehör, die aus dem Hause Oude Reimer kommen, müssen höchste Qualitätsanforderungen erfüllen. Dieses kommt in hoher Lebensdauer und großer Zuverlässigkeit zum Ausdruck.



Unsere neue Vertretung für die Niederlande:
links: Hank Oude Reimer, rechts: Jef Oude Reimer.

Seit Anfang 1997 ist die Firma Oude Reimer BV zertifiziert nach ISO 9002. Das Team von 18 Mitarbeitern, sowohl im Innen- und Außendienst, als auch im Service, ist hoch qualifiziert und berät die Kunden kompetent. Ein zuverlässiger Kundendienst und schneller Service nach dem Verkauf ist ein absolutes "Muß" für Oude Reimer.

Von dieser Zuverlässigkeit und Kompetenz werden zukünftig auch die star*-Kunden in den Niederlanden profitieren – und nicht zuletzt von 50 Jahren Erfahrung in der Zerspanungsindustrie. ■



+ANSPRECHPARTNER+ NIEDERLANDE

Hank & Jef Oude Reimer
OUDE REIMER BV
Willem Barentszweg 216
NL-1212 BR Hilversum
Nederland
Tel. +31 (35) - 646 08 20
Fax +31 (35) - 685 70 55
E-Mail:
info@oudereimer.nl
Internet:
www.oudereimer.nl



Star-Micronics-Vertreter
bei Oude Reimer BV
von links:
Marco Dekker
Danny van Rij
Henk Grootjans



OPEN HOUSE 2007

1.3. – 3.3.2007



EMO Hannover

17-22.9.2007

Star Micronics ist auf allen relevanten Messen vertreten – national und international. Damit Sie immer aktuell informiert sind, veröffentlichen wir unsere Messepräsenz im Internet.

www.starmicronics.de

Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Wenn Sie individuell und umfassend beraten werden möchten, vereinbaren Sie doch vorab bitte einen Termin mit uns.

star^{*}

Star Micronics GmbH
Untere Reute 44, D-75305 Neuenbürg
Tel. +49 (70 82) 79 20-0, Fax +49 (70 82) 79 20-20
E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de