

star[✶]

SX-38 type B
CNC-Langdrehautomaten



SX

38

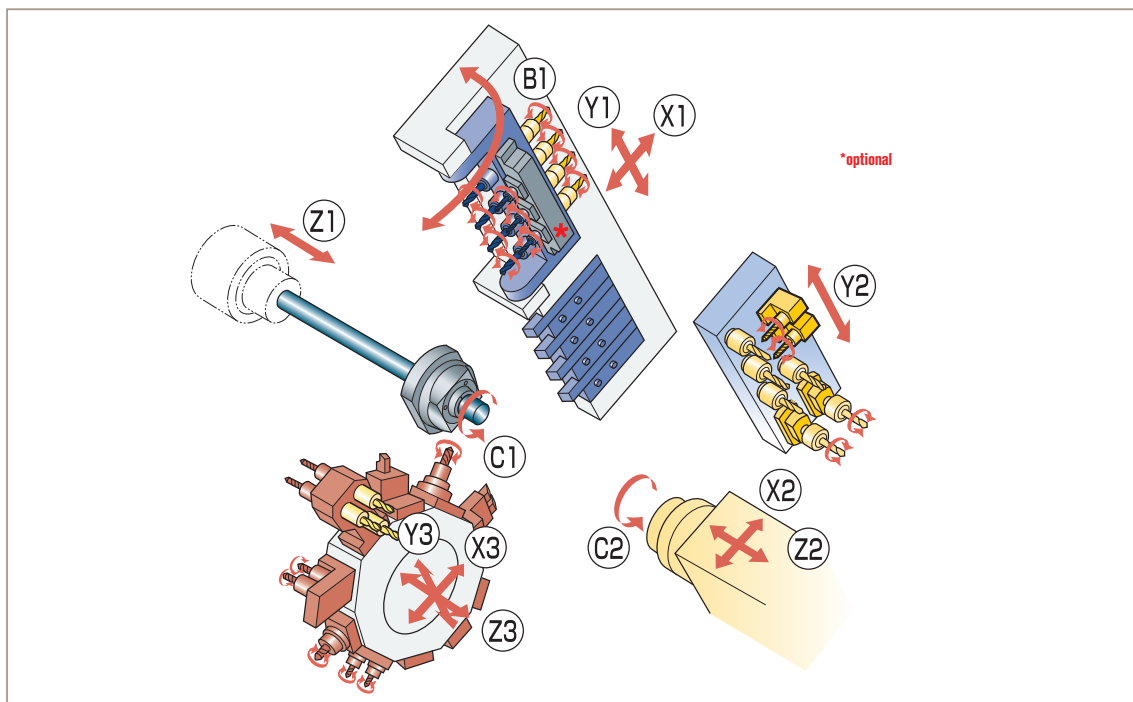
type B

DIE NEUE X-KLASSE BEI STAR

Bei der neuen star* SX-38 haben wir gleich mehrere bewährte Technologien unter die Haube gepackt. Die flexible B-Achse sitzt stabil auf dem Linearträger und gewährleistet höchste Präzision. Der Revolver ist mit 10 Stationen für hochkomplexe Bauteile ausgelegt und kann sowohl auf der Haupt- als auch auf der Rückseite verwendet werden. Die flexible Rückseitenbearbeitung am Revolver- oder Rückseitenblock ist selbstverständlich ohne Einschränkung der Hauptseitenbearbeitung möglich.

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- **Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar**
- Komplette unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Zusätzliche Längsachse auf dem Revolver
- Antriebsleistung Revolver 4 kW

KINEMATIK SX-38



NEU**ALLGEMEINE DATEN**

Anzahl der Achsen gesamt	12
Max. Eilgangsgeschwindigkeit	30 m/min
Kapazität Kühlmittel tank	375 Liter
Abmessung (L x B x H)	ca. 2.995 x 1.430 x 1.960 mm
Gewicht	ca. 5.800 kg

HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	8
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1 - Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 / B1 - Achse
B-Achse auf Linearschlitten	frei programmierbar
Revolver	X3 / Y3 / Z3-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	38 mm / 40 mm (Option) / 42 mm (Kurzdreher)
Max. Spindelstockhub (Langdreher/Kurzdreher)	320 mm / 95 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	11 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	7.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	3 Stück (□ 16 mm) / 1 Stück (□ 20mm)
Querbearbeitungswerkzeuge B-Achse	4 Stück Hauptseite / 4 Stück Rückseite
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	3,0 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung	6.000 1/min

Werkzeuge Revolver

Anzahl der Werkzeugstationen	10 Stück (alle angetrieben)
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	4,0 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung	5.700 1/min

RÜCKSEITE

Anzahl der Achsen	4
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2 - Achse
Höhenachse Rückseitenbearbeitung	Y2
Max. Abgreifdurchmesser	42 mm
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	11,0 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	7.000 1/min
Antrieb (Standard) / Werkzeugstationen	8 Stück (8 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	5.000 1/min



SX-38
type B



STAR Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
info@starmicronics.de
www.starmicronics.de